

NELSON[®]
BOLZENSCHWEISSEN

A FabriSteel Company



Feuerfest



NELSON[®]
BOLZENSCHWEISSEN

Befestigung für Steine

Fixing of firebricks
Fixation des briques réfractaires
Fissaggio die mattoni refrattari

Befestigung für Fasermatten und -platten

Fixing of fibermats and fiberboards
Fixation des tresses et plaques de fibres
Fissaggio die materassini di coibentazione e dei cartoni di fibra

Befestigung für Betone

Fixing of concrete
Fixation du béton
Fissaggio del cemento refrattario

Kombisysteme

Combinaton systems
Système combiné
Sistema combinato

Technische Informationen

Technical information
Informations techniques
Informazioni tecniche

Bolzenschweißgeräte

Stud welding units
Générateur de soudage
Saldatrici per perni

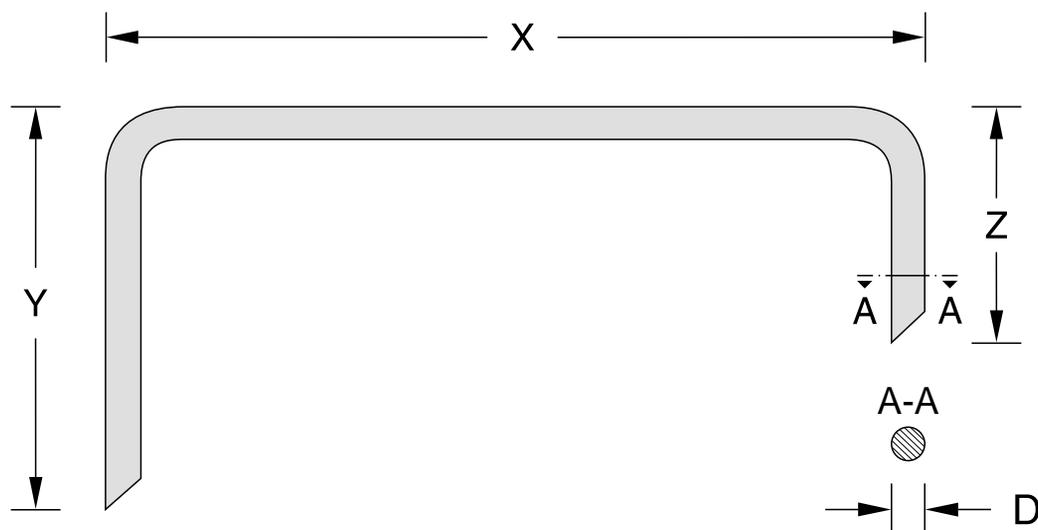
Info

General information
Informations generales
Altre informazioni



BSTP 1

BSTP 1



	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					
Typ	D	X	Y	Z	Werkstoff				
Type					Material				
Type					Materiau				
Tipo					Material				
BSTP 1	5	50	20	20	1.4301				
	6	6	6	6	1.4828				
	8	300	100	100	1.4841				
					2.4851				
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):									
BSTP 1 .	5	x	150	x	80	x	35	-	1.4841

Zeichnung **BSTP 1**
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

BSTP 2

BSTP 2



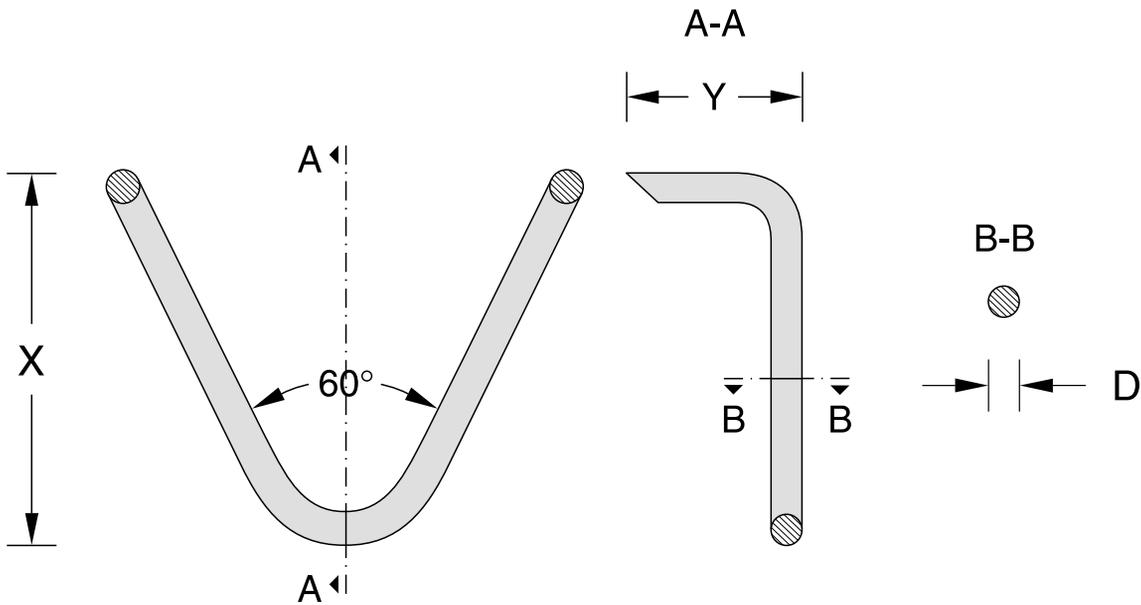
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					
Typ	D	X	Y	Z	Werkstoff				
Type					Material				
Type					Materiau				
Tipo					Material				
BSTP 2	5	50	20	20	1.4301				
	6	6	6	6	1.4828				
	8	300	100	100	1.4841				
					2.4851				
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):									
BSTP 2 .	5	x	150	x	40	x	40	-	1.4301

Zeichnung **BSTP 2**
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

BSTP 3

BSTP 3



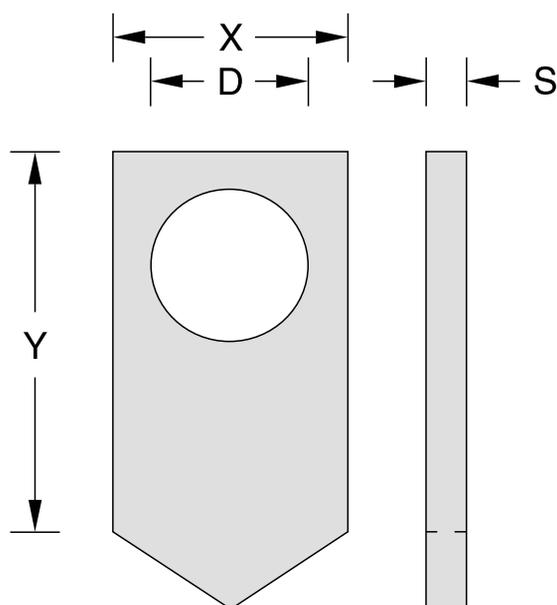
	[mm]	[mm]	[mm]	
Typ	D	X	Y	Werkstoff
Type				Material
Type				Materiau
Tipo				Material
BSTP 3	5	50	20	1.4301
	6	6	6	1.4828
	8	300	100	1.4841
				2.4851
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):				
BSTP 3 .	6	x	150	x
			40	- 1.4828

Zeichnung **BSTP 3**
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

BSS 1

BSS 1



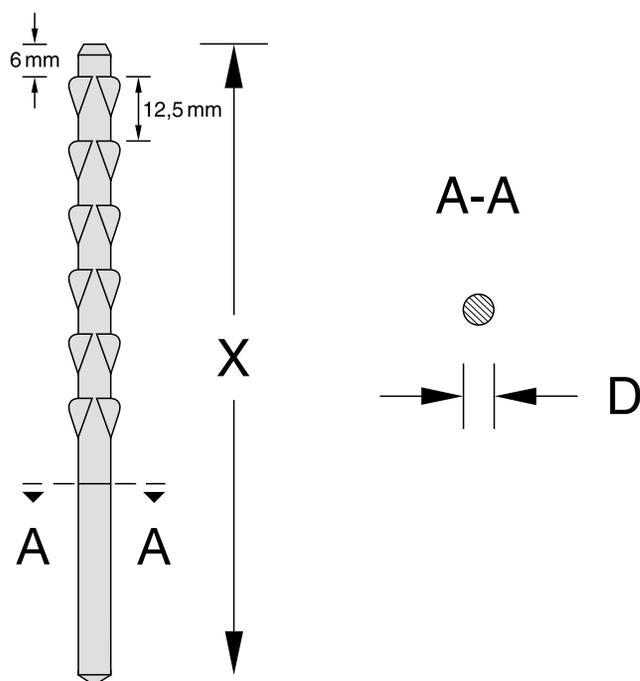
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]					
Typ	X	S	Y	D	Werkstoff				
Type					Material				
Type					Materiau				
Tipo					Material				
BSS 1	15	3	20	5,5	4.8				
		5	6	6,5					
			60	8,5	1.4301				
BSS 1	25	3	20	5,5	4.8				
			6	6,5					
			60	8,5	1.4301				
Inkl. Keramikring (Incl.Ferrule, Baque Ceramique Comprise, Incluido Ceramica)									
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):									
BSS 1 .	5	x	25	x	30	x	8,5	-	1.4301

Zeichnung BSS 1
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

FF 1

FF 1



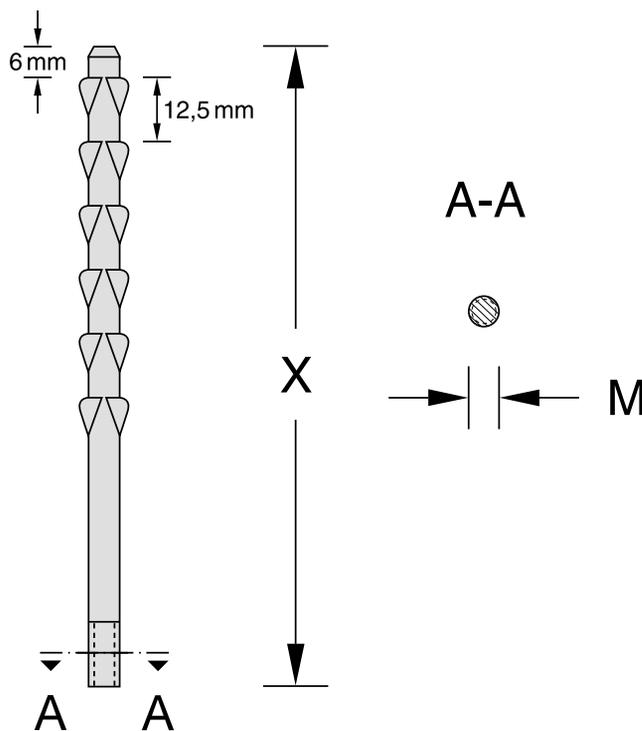
	[mm]	[mm]	
Typ	D	X	Werkstoff
Type			Material
Type			Materialu
Tipo			Material
FF 1	5	50	1.4301
		6	1.4841
	10	400	2.4851
Inkl. Keramikring (Incl. Ferrule, Baque Ceramique Comprise, Includo Ceramica)			
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):			
FF 1 .	5	x 150	- 1.4841

Zeichnung FF 1
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

FF 2

FF 2



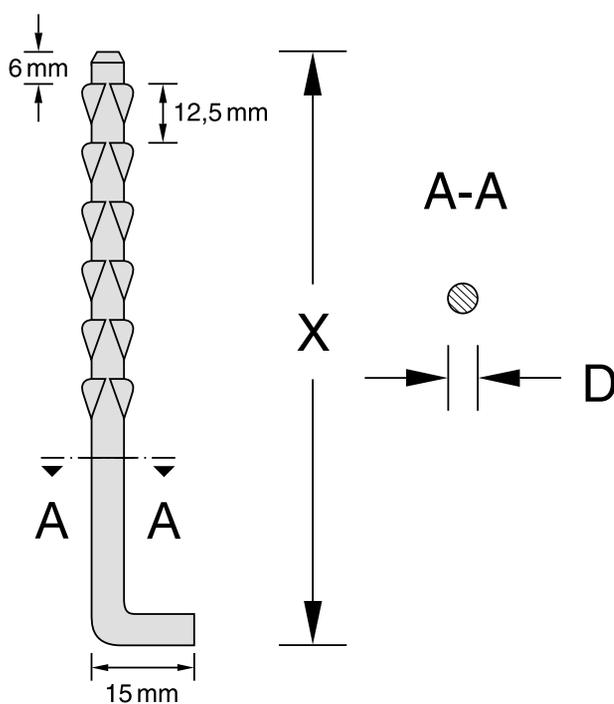
		[mm]	
Typ	M	X	Werkstoff
Type			Material
Type			Materiau
Tipo			Material
FF 2	5	50	1.4301
		6	1.4841
		400	2.4851
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):			
FF 2 .	5	x 150	- 1.4841

Zeichnung FF 2
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

FF 3

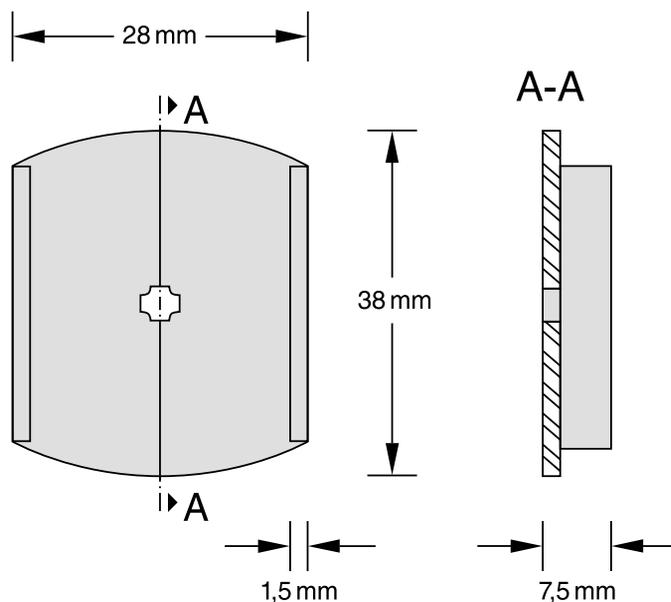
FF 3



	[mm]	[mm]	
Typ	D	X	Werkstoff
Type			Material
Type			Materiau
Tipo			Material
FF 3	5	50	1.4301
		6	1.4828
		400	1.4841
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):			
FF 3 .	5	x 150	- 1.4841

D 38

D 38



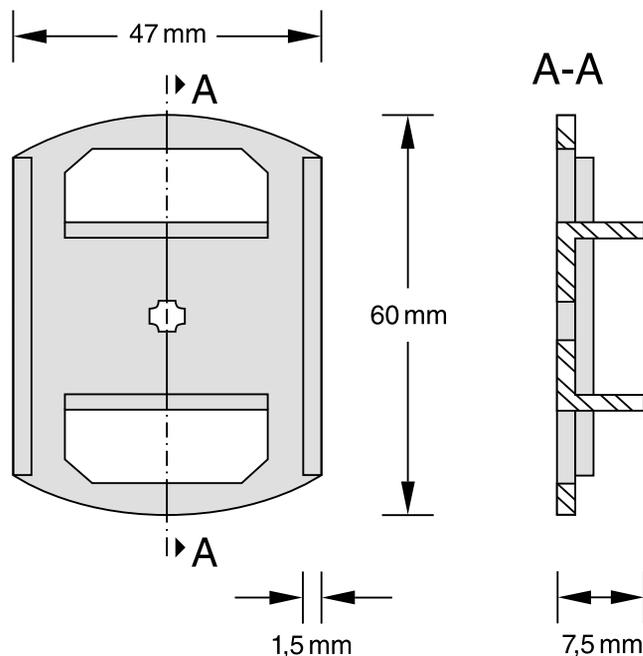
Typ	Werkstoff
<i>Type</i>	<i>Material</i>
<i>Type</i>	<i>Materiau</i>
<i>Tipo</i>	<i>Material</i>
D 38	1.4301 1.4841 2.4851
Beispiel (<i>Example, Exemple, Esempio</i>):	
D 38	- 1.4841

Zeichnung D 38
 Stand 01 / 2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

D 60

D 60



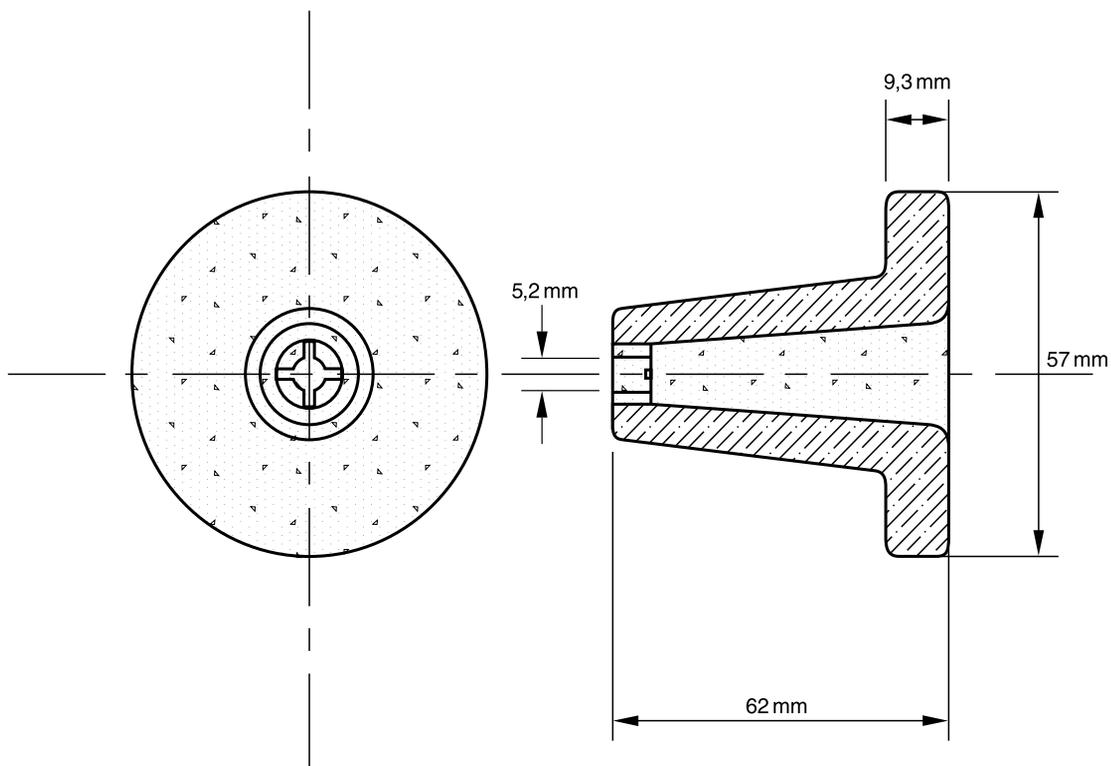
Typ	Werkstoff
Type	Material
Type	Materiau
Tipo	Material
D 60	1.4301 1.4841 2.4851
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):	
D 60	- 1.4841

Zeichnung D 60
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

CFF 2

CFF 2



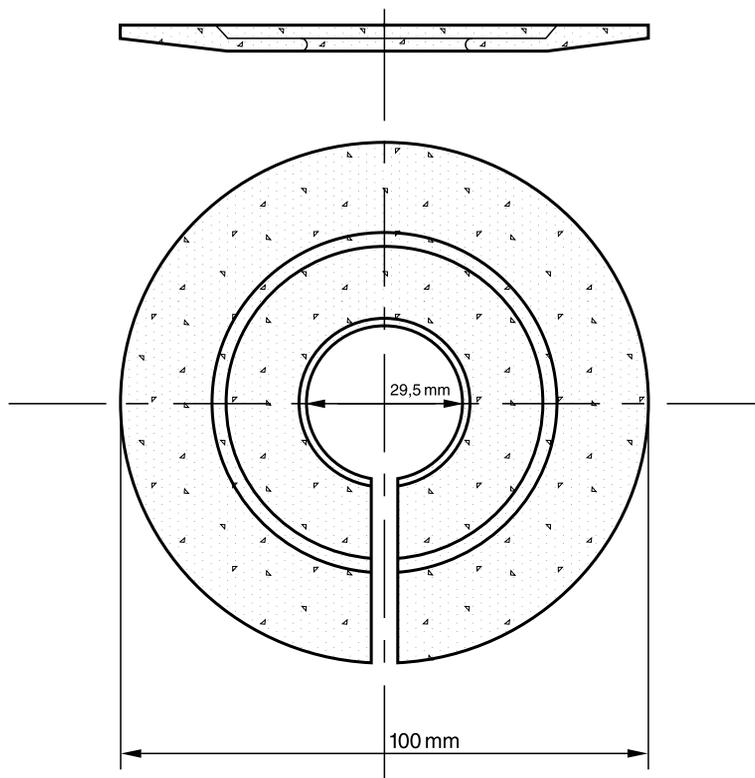
Typ	Werkstoff
Type	Material
Type	Materiau
Tipo	Material
CFF 2	Keramik Ceramic Ceramique Ceramica
Beispiel (Example, Exemple, Esempio): CFF 2	

Zeichnung CFF 2
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

BER

BER



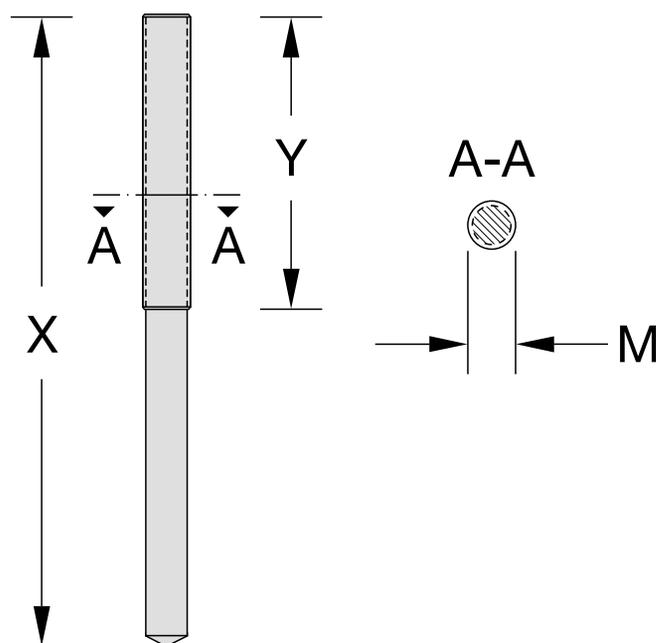
Typ	Werkstoff
<i>Type</i>	<i>Material</i>
<i>Type</i>	<i>Materiau</i>
<i>Tipo</i>	<i>Material</i>
BER	Keramik Ceramic Ceramique Ceramica
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):	
BER	

Zeichnung **BER**
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

DRS

DRS



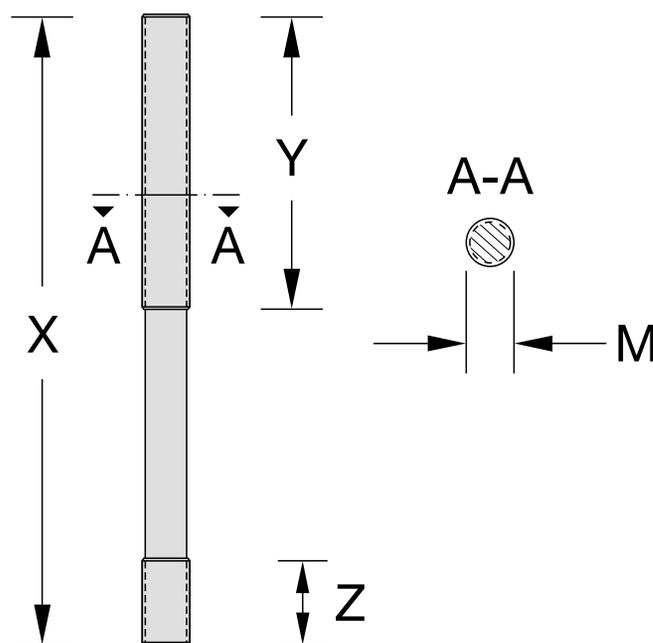
		[mm]	[mm]	
Typ	M	X	Y	Werkstoff
Type				Material
Type				Materiau
Tipo				Material
DRS	5			
	6	50	25	1.4301
	8	6	6	1.4841
	10	400	200	2.4851
	12			
Inkl. Keramikring (Incl. Ferrule, Baque Ceramique Comprise, Includido Ceramica) Beispiel (Example, Exemple, Esempio): DRS . 8 x 150 (50) - 1.4841				

Zeichnung **DRS**
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

DRT

DRT



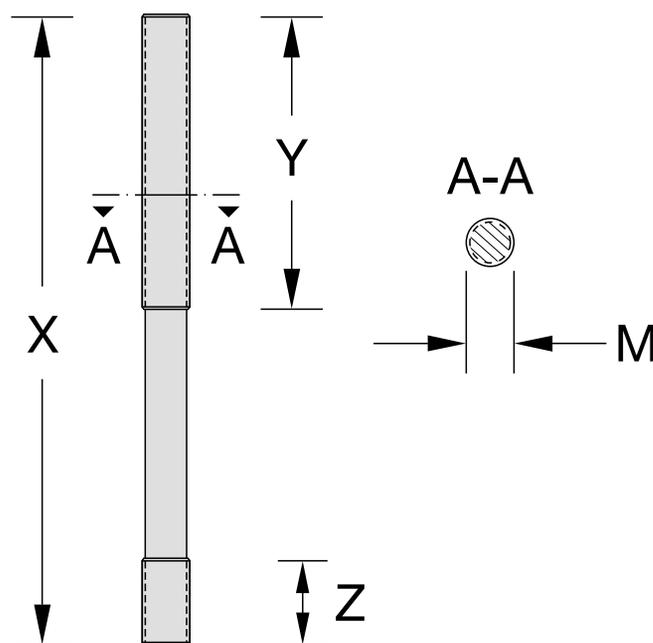
		[mm]	[mm]	[mm]	
Typ	M	X	Y	Z	Werkstoff
Type					Material
Type					Materiau
Tipo					Material
DRT	5				
	6	50	25	25	1.4828
	8	6	6	6	1.4841
	10	400	200	200	2.4851
	12				
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):					
DRT	8	x	150	(50 / 50)	- 1.4841

Zeichnung DRT
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

DRT

DRT



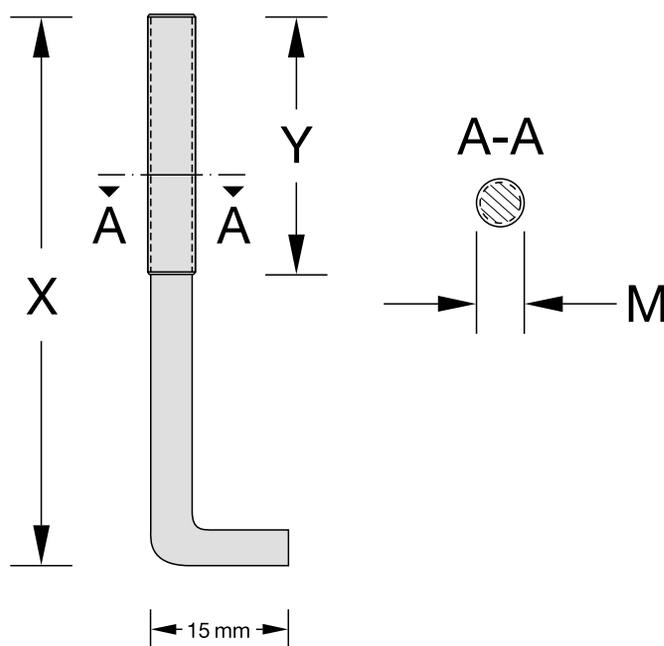
		[mm]	[mm]	[mm]	
Typ	M	X	Y	Z	Werkstoff
Type					Material
Type					Materiau
Tipo					Material
DRT	5				
	6	50	25	25	1.4828
	8	6	6	6	1.4841
	10	400	200	200	2.4851
	12				
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):					
DRT	8	x	150	(50 / 50)	- 1.4841

Zeichnung DRT
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

DRH

DRH



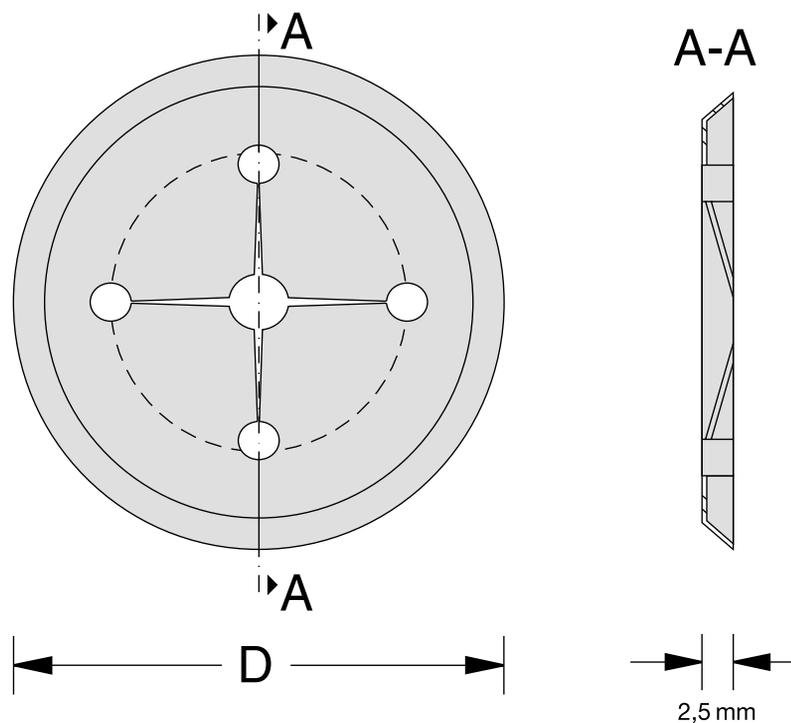
		[mm]	[mm]	
Typ	M	X	Y	Werkstoff
Type				Material
Type				Materiau
Tipo				Material
DRH	5			
	6	50	25	1.4301
	8	6	6	1.4841
	10	400	200	2.4851
	12			
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):				
DRH .	8	x	150	(50) - 1.4841

Zeichnung **DRH**
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

MTC

MTC



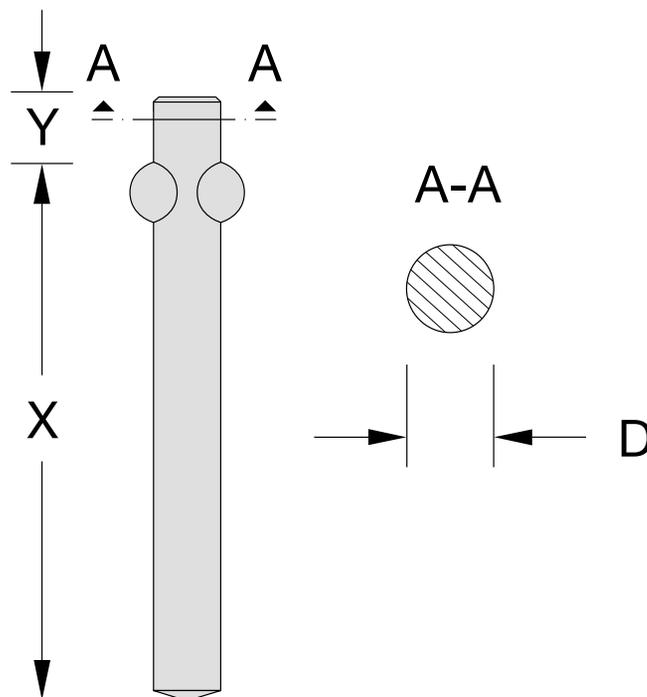
	[mm]	
Typ	D	Werkstoff
Type		Material
Type		Materiau
Tipo		Material
MTC	38	Federstahl Spring steel Acier à ressorts Acero elástico
MTC	38	1.4301
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):		
MTC .	38	- 1.4301

Zeichnung MTC
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

IPS

IPS



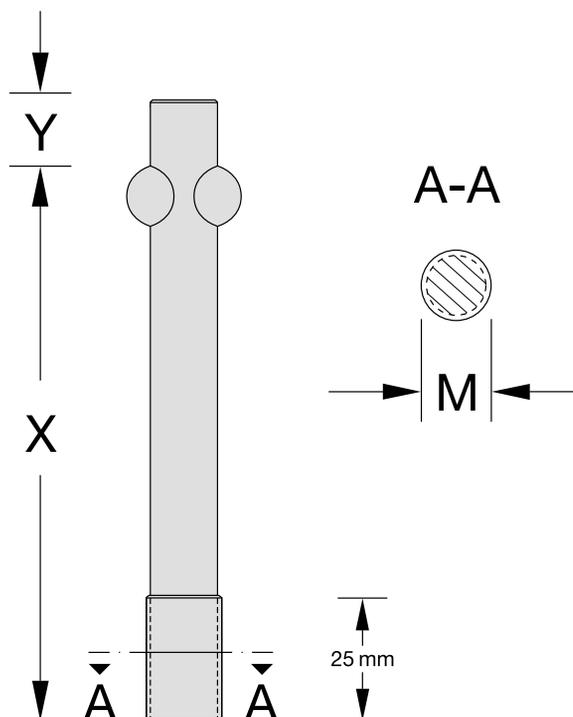
		[mm]	[mm]	
Typ	D	X	Y	Werkstoff
Type				Material
Type				Materiau
Tipo				Material
IPS	5			
	6	30	15	1.4301
	8	6	6	1.4828
	10	400	50	1.4841
	12			
Inkl. Keramikring (Incl. Ferrule, Baque Ceramique Comprise, Incluido Ceramica) Beispiel (Example, Exemple, Esempio): IPS . 10 x 350 (30) - 1.4301				

Zeichnung **IPS**
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

IPT

IPT



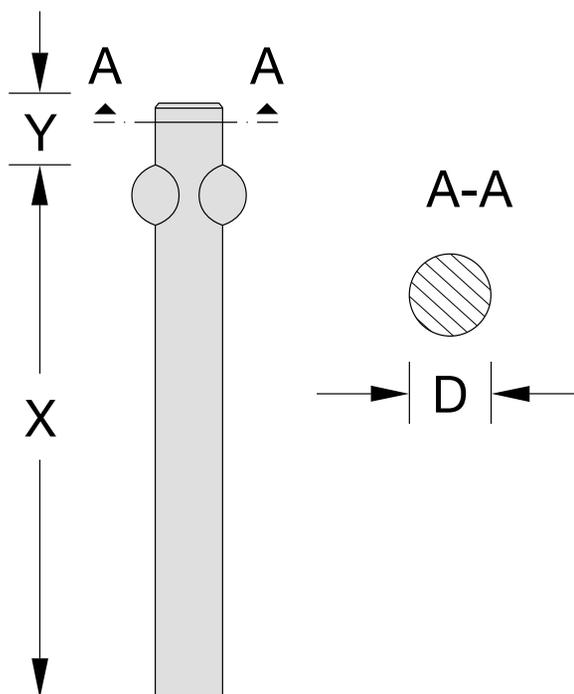
		[mm]	[mm]	
Typ	M	X	Y	Werkstoff
Type				Material
Type				Materiau
Tipo				Material
IPT	5			
	6	50	15	1.4301
	8	6	6	1.4828
	10	400	50	1.4841
	12			
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):				
IPT .	8	x	100	(30) - 1.4301

Zeichnung IPT
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

IPH

IPH



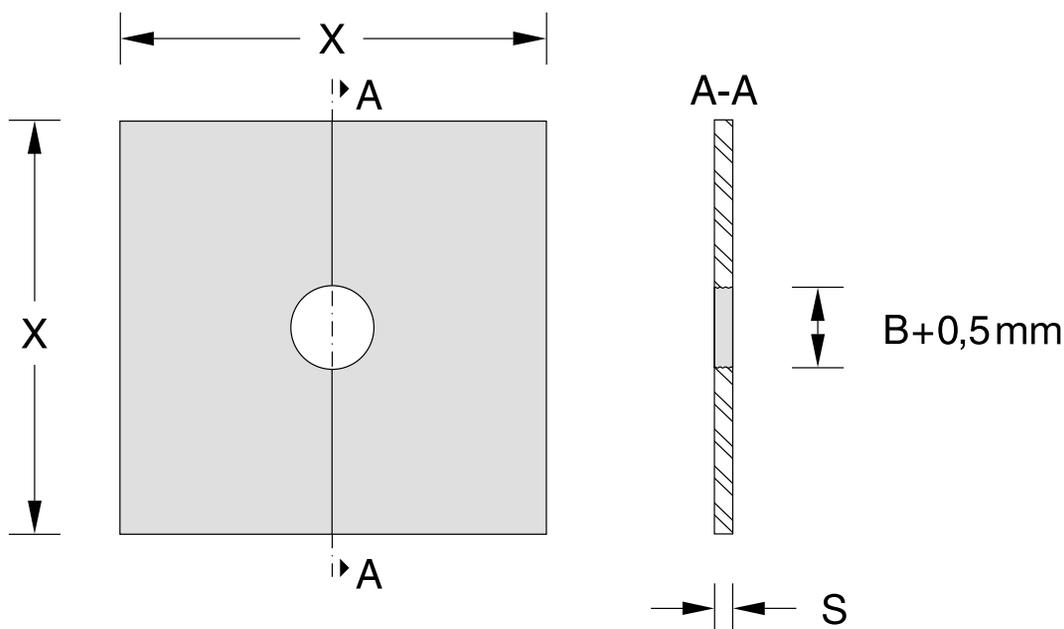
		[mm]	[mm]	
Typ	D	X	Y	Werkstoff
Type				Material
Type				Materiau
Tipo				Material
IPH	5			
	6	50	15	1.4301
	8	6	6	1.4828
	10	400	50	1.4841
	12			
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):				
IPH .	6	x	80	(20) - 1.4841

Zeichnung **IPH**
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

SRN

SRN



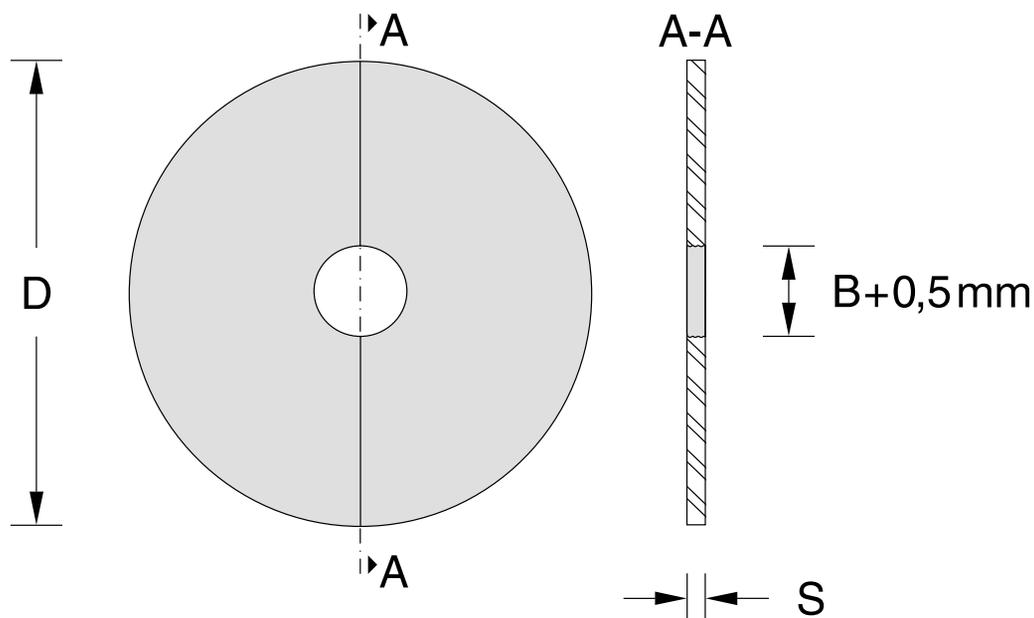
	[mm]	[mm]	[mm]	
Typ	X	B	S	Werkstoff
Type				Material
Type				Materiau
Tipo				Material
SRN	20	5	1	1.4301
	6	6	6	1.4828
	100	12	8	1.4841
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):				
SRN .	50	x	8	(5) - 1.4301

Zeichnung **SRN**
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

RIN

RIN



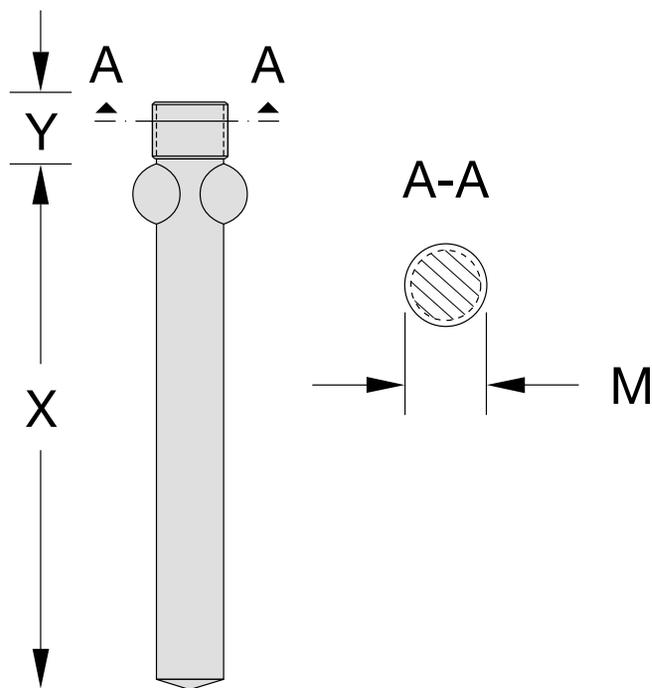
	[mm]	[mm]	[mm]	
Typ	D	B	S	Werkstoff
Type				Material
Type				Materiau
Tipo				Material
RIN	20	5	1	1.4301
	6	6	6	1.4828
	100	12	8	1.4841
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):				
RIN .	50	x	8	(5) - 1.4841

Zeichnung RIN
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

TPS

TPS



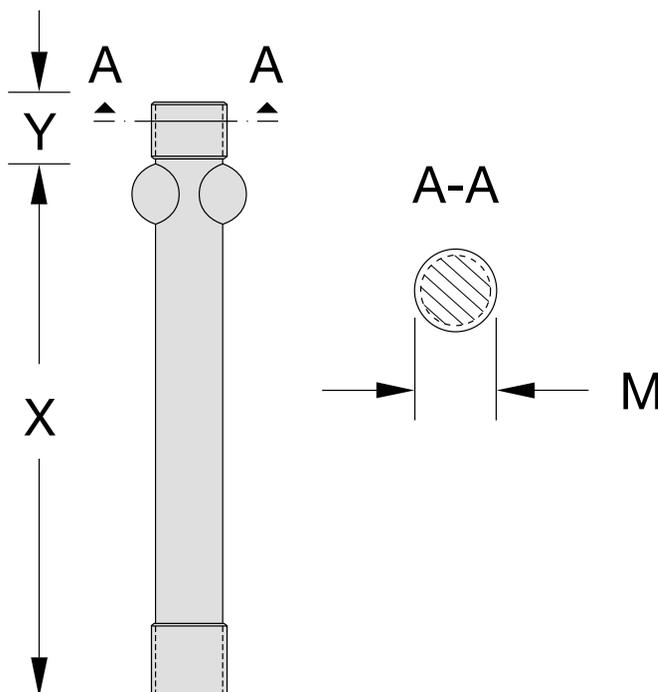
		[mm]	[mm]	
Typ	M	X	Y	Werkstoff
Type				Material
Type				Materiau
Tipo				Material
TPS	5			
	6	30	15	1.4301
	8	6	6	1.4828
	10	400	50	1.4841
	12			
Inkl. Keramikring (Incl. Ferrule, Baque Ceramique Comprise, Includido Ceramica) Beispiel (Example, Exemple, Esempio): TPS . 10 x 350 (30) - 1.4301				

Zeichnung **TPS**
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

TPT

TPT



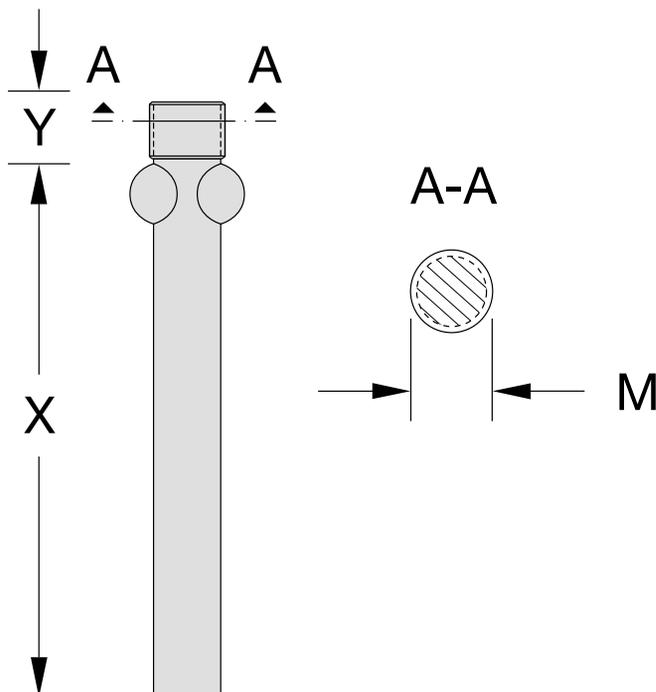
		[mm]	[mm]	
Typ	M	X	Y	Werkstoff
Type				Material
Type				Materiau
Tipo				Material
TPT	5			
	6	30	15	1.4301
	8	6	6	1.4828
	10	400	50	1.4841
	12			
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):				
TPT .	10	x	350	(30) - 1.4301

Zeichnung TPT
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

TPH

TPH



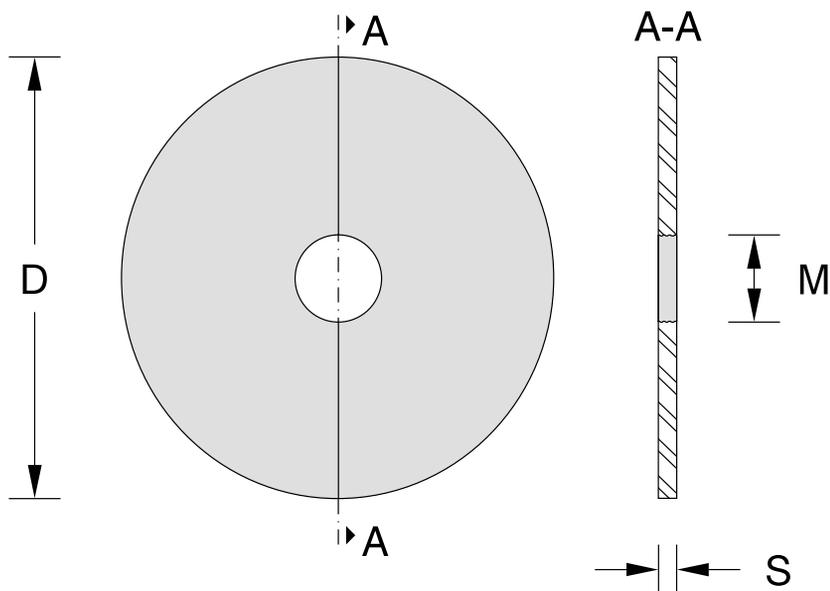
		[mm]	[mm]	
Typ	M	X	Y	Werkstoff
Type				Material
Type				Materiau
Tipo				Material
TPH	5			
	6	30	15	1.4301
	8	6	6	1.4828
	10	400	50	1.4841
	12			
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):				
TPH .	10	x	350	(30) - 1.4301

Zeichnung **TPH**
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

TRN

TRN



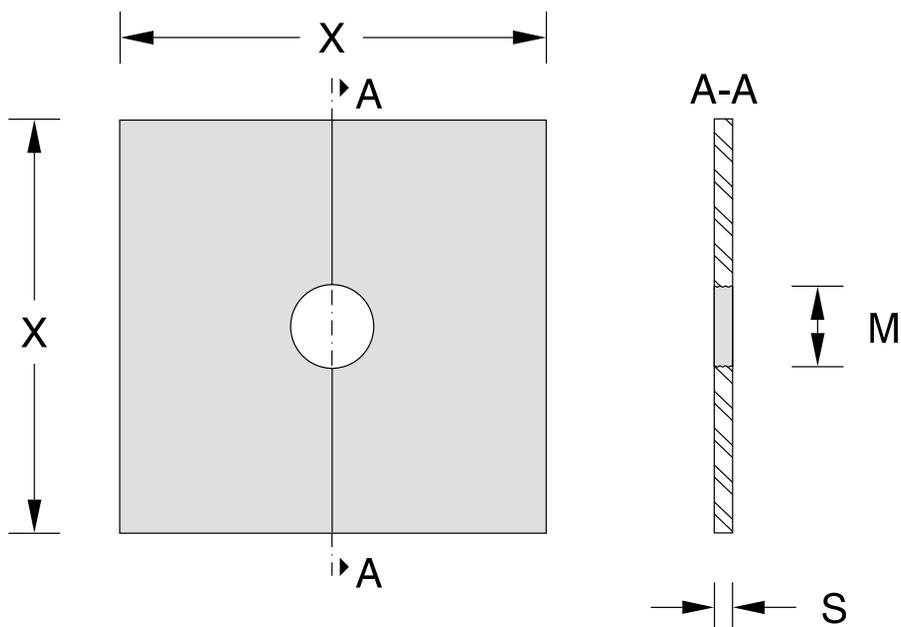
	[mm]		[mm]	
Typ	D	M	S	Werkstoff
Type				Material
Type				Materiau
Tipo				Material
TRN	20	5	1	1.4301
	6	6	6	1.4828
	100	12	8	1.4841
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):				
TRN .	50	x	8	(5) - 1.4841

Zeichnung TRN
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

TSR

TSR



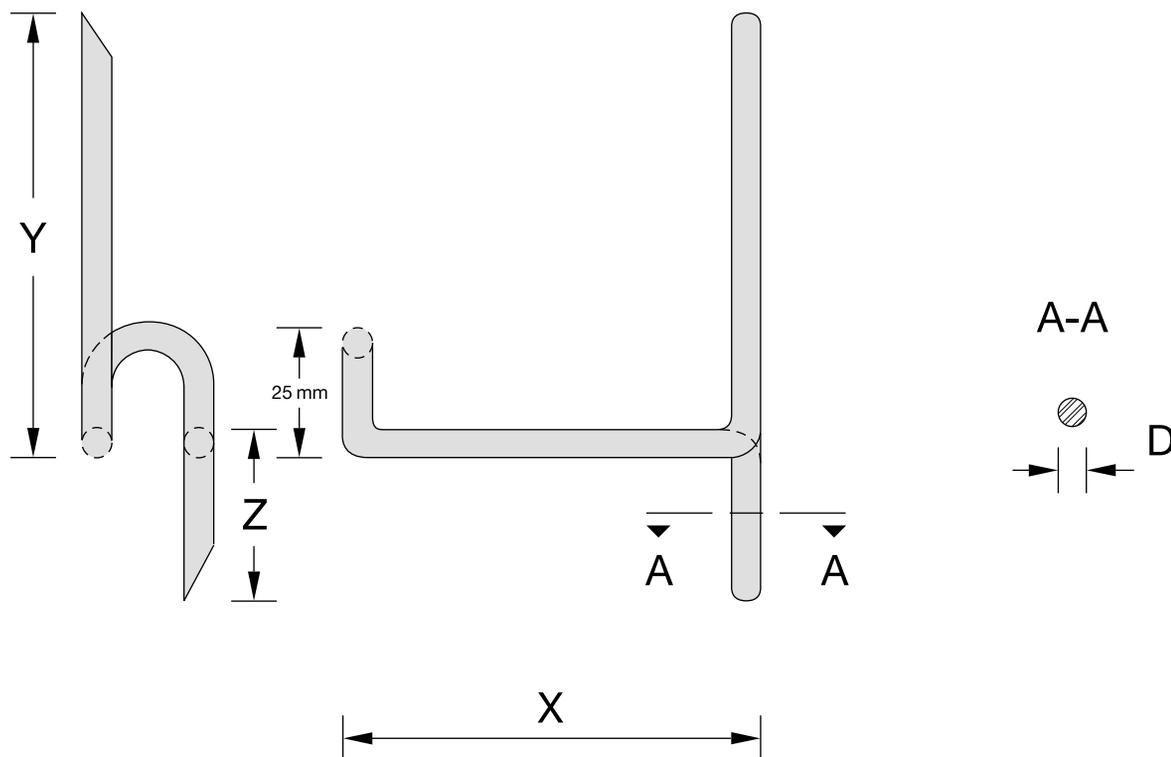
	[mm]		[mm]	
Typ	X	M	S	Werkstoff
Type				Material
Type				Materiau
Tipo				Material
TSR	20	5	1	1.4301
	6	6	6	1.4828
	100	12	8	1.4841
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):				
TSR .	50	x	8	(5) - 1.4841

Zeichnung **TSR**
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

MAR

MAR



	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Typ	D	X	Y	Z	Werkstoff
Type					Material
Type					Materiau
Tipo					Material
MAR	5	25	50	50	1.4301
	6	6	6	6	1.4828
	8	150	400	400	1.4841
					2.4851
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):					
MAR .	6	x	250	/	250 (125) - 1.4301

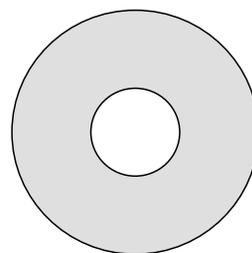
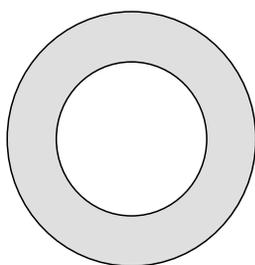
Zeichnung **MAR**
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

DIN 125/ DIN 9021

DIN 125

DIN 9021



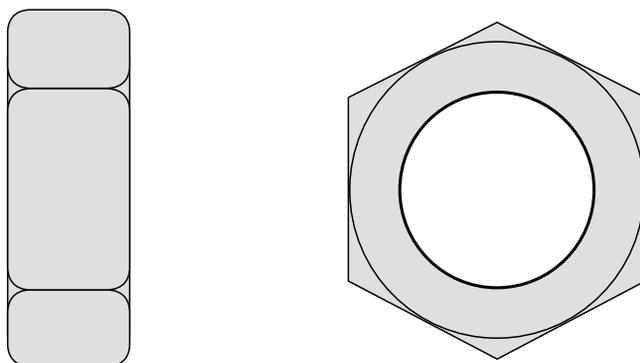
Typ	M	Werkstoff
Type		Material
Type		Materiau
Tipo		Material
	5	
DIN 125	6	St 37
DIN 9021	8	1.4301
	10	1.4841
	12	
Beispiel (<i>Example, Exemple, Esempio</i>):		
DIN 125	- M 8	- 1.4301

Zeichnung **DIN 125**
 Stand **DIN 9021**
 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

DIN 934

DIN 934



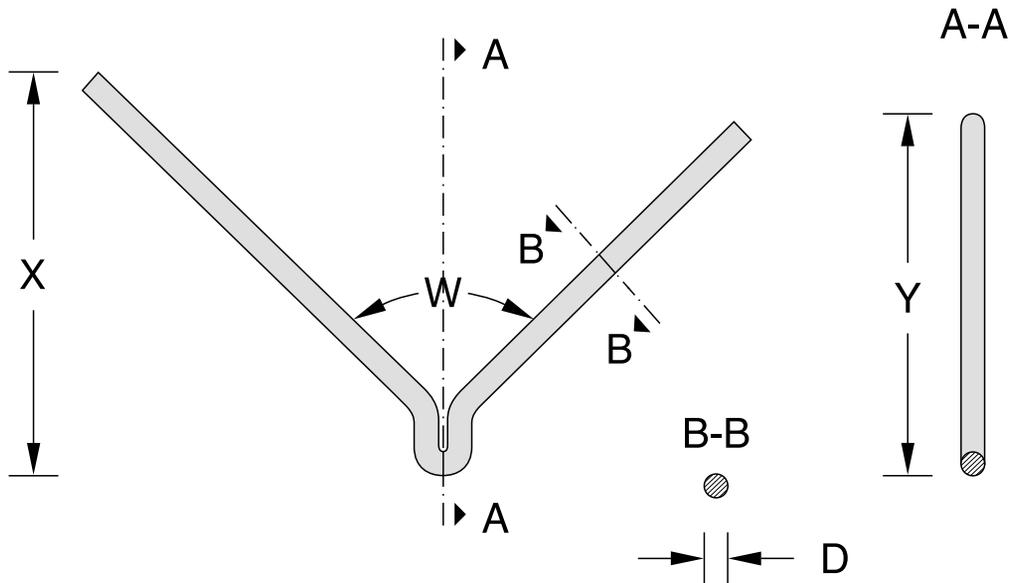
Typ	M	Werkstoff
Type		Material
Type		Materiau
Tipo		Material
DIN 934	5	
	6	St 37
	8	1.4301
	10	1.4841
	12	
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):		
DIN 934 - M 8 - 1.4301		

Zeichnung **DIN 934**
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

CV 1

CV 1



	[mm]	[°]	[mm]	[mm]		
Typ	D	W	X	Y	Werkstoff	Kunststoffkappen
Type					Material	Plastic caps
Type					Materiau	Capuchons en plastique
Tipo					Material	Caperuzas sintéticas
CV 1	6	50	35	35	1.4301	
		6	6	6	1.4828	KK
	8	80	300	300	1.4841	
					2.4851	

Inkl. Keramikring (Incl. Ferrule, Baque Ceramique Comprise, Incluido Ceramica)

Beispiel (Example, Exemple, Esempio):

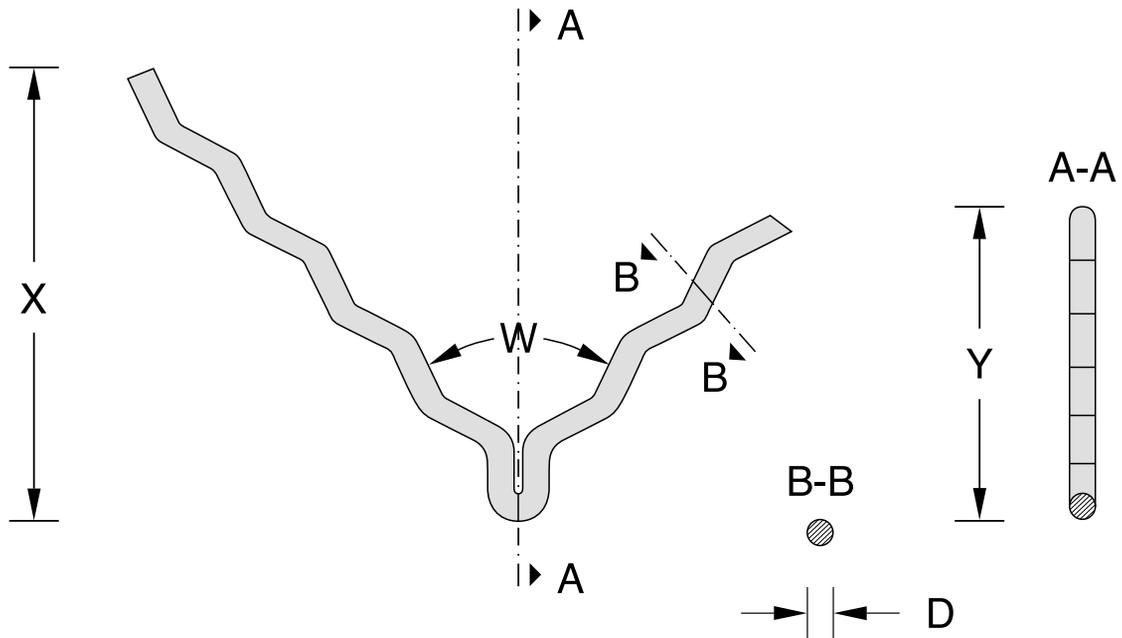
CV 1 . 6 (60) x 100 x 100 - 1.4301 - KK

Zeichnung CV 1
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

CV 2

CV 2



	[mm]	[°]	[mm]	[mm]		
Typ	D	W	X	Y	Werkstoff	Kunststoffkappen
Type					Material	Plastic caps
Type					Materiau	Capuchons en plastique
Tipo					Material	Caperuzas sintéticas
CV 2	6	50	35	35	1.4301	
		6	6	6	1.4828	KK
	8	80	300	300	1.4841	
					2.4851	

Inkl. Keramikring (Incl. Ferrule, Baque Ceramique Comprise, Incluido Ceramica)

Beispiel (Example, Exemple, Esempio):

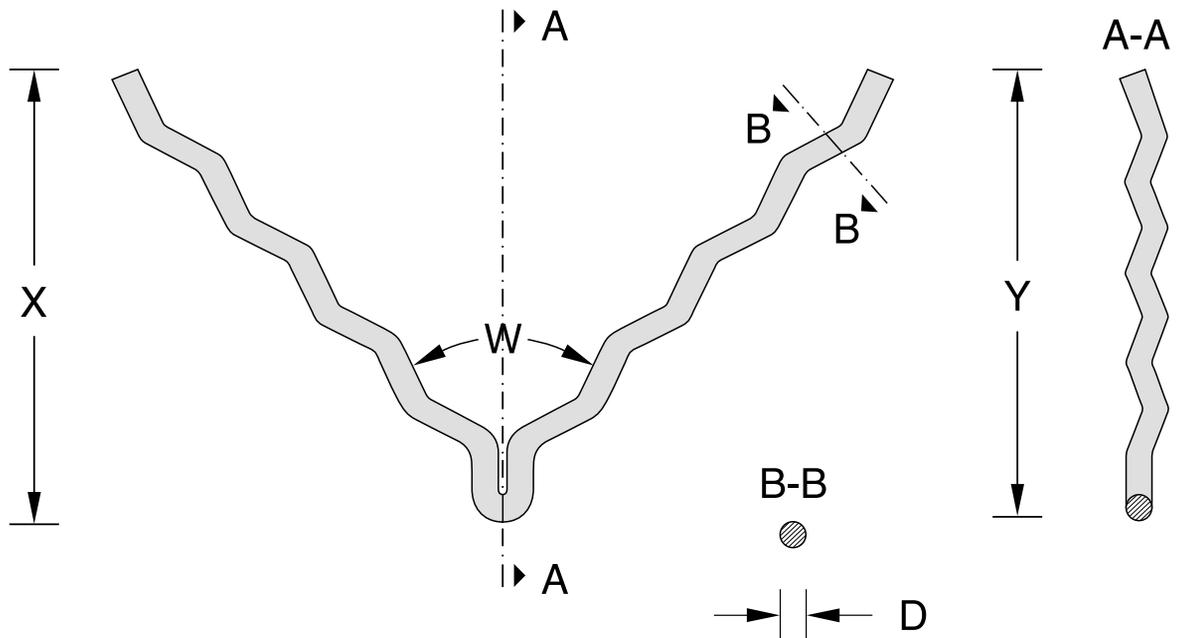
CV 2 . 6 (60) x 100 x 80 - 1.4301 - KK

Zeichnung CV 2
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

CV 3

CV 3



	[mm]	[°]	[mm]	[mm]		
Typ	D	W	X	Y	Werkstoff	Kunststoffkappen
Type					Material	Plastic caps
Type					Materiau	Capuchons en plastique
Tipo					Material	Caperuzas sintéticas
CV 3	6	50	85	85	1.4301	
			6	6	1.4828	KK
	8	60	300	300	1.4841	
					2.4851	

Inkl. Keramikring (Incl. Ferrule, Baque Ceramique Comprise, Incluido Ceramica)

Beispiel (Example, Exemple, Esempio):

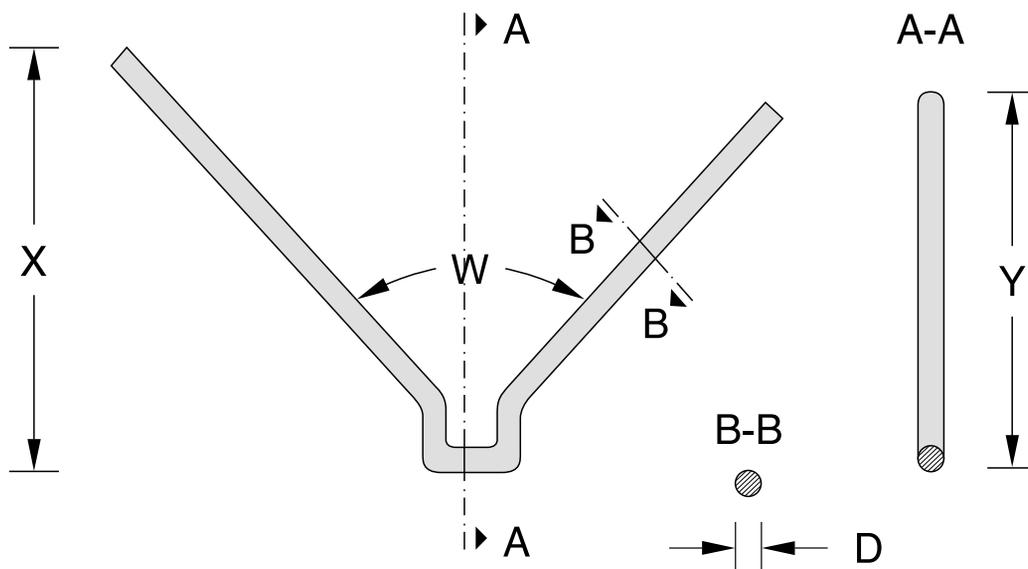
CV 3 . 6 (60) x 100 x 100 - 1.4301 - KK

Zeichnung CV 3
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

CH 1

CH 1



	[mm]	[°]	[mm]	[mm]		
Typ	D	W	X	Y	Werkstoff	Kunststoffkappen
Type					Material	Plastic caps
Type					Materiau	Capuchons en plastique
Tipo					Material	Caperuzas sintéticas
CH 1	6	60	30	30	1.4301	
		6	6	6	1.4828	KK
	8	70	350	350	1.4841	
					2.4851	

Beispiel (Example, Exemple, Esempio):

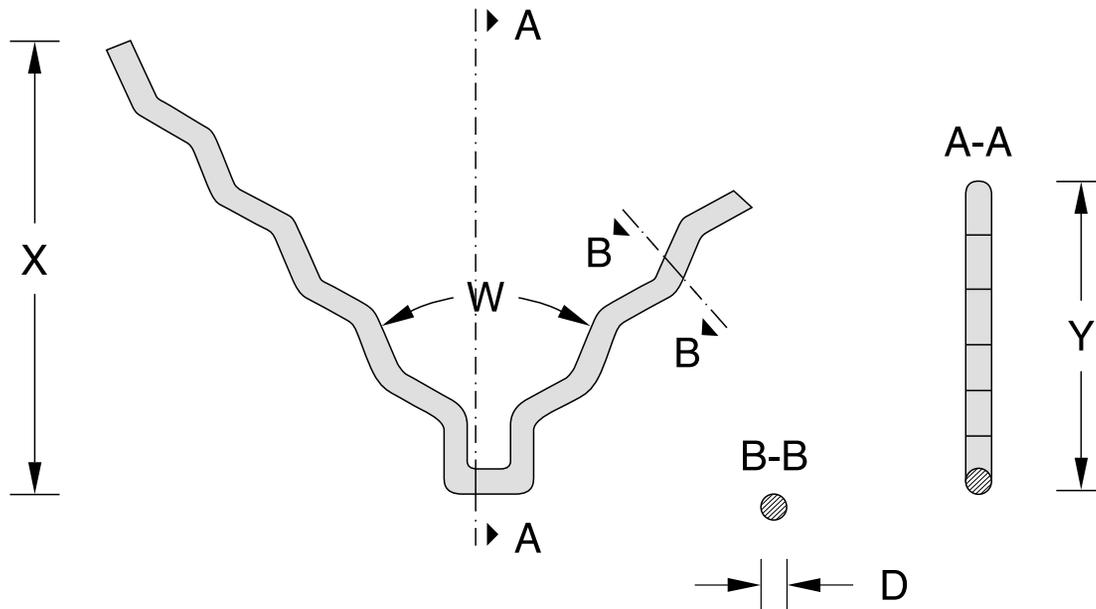
CH 1 . 6 (60) x 120 x 100 - 1.4301 - KK

Zeichnung CH 1
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

CH 2

CH 2



	[mm]	[°]	[mm]	[mm]		
Typ	D	W	X	Y	Werkstoff	Kunststoffkappen
Type					Material	Plastic caps
Type					Materiau	Capuchons en plastique
Tipo					Material	Caperuzas sintéticas
CH 2	6	60	50	50	1.4301	
		6	6	6	1.4828	KK
	8	70	350	350	1.4841	
					2.4851	

Beispiel (Example, Exemple, Esempio):

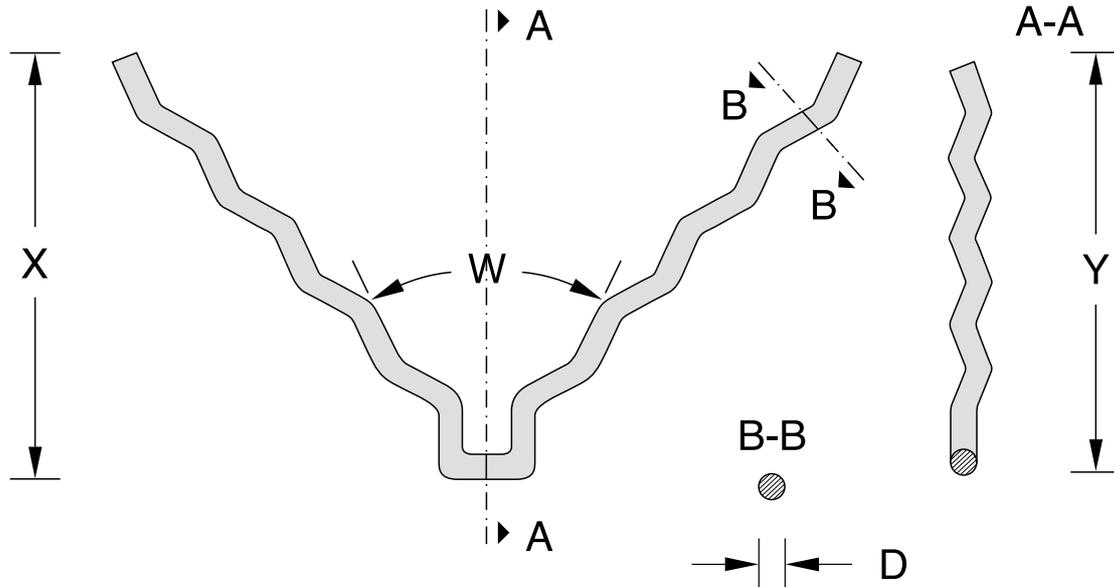
CH 2 . 6 (60) x 100 x 100 - 1.4301 - KK

Zeichnung CH 2
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

CH 3

CH 3



	[mm]	[°]	[mm]	[mm]		
Typ	D	W	X	Y	Werkstoff	Kunststoffkappen
Type					Material	Plastic caps
Type					Materiau	Capuchons en plastique
Tipo					Material	Caperuzas sintéticas
CH 3	6		90	90	1.4301	
		60	↓	↓	1.4828	KK
	8		325	325	1.4841	
					2.4851	

Beispiel (Example, Exemple, Esempio):

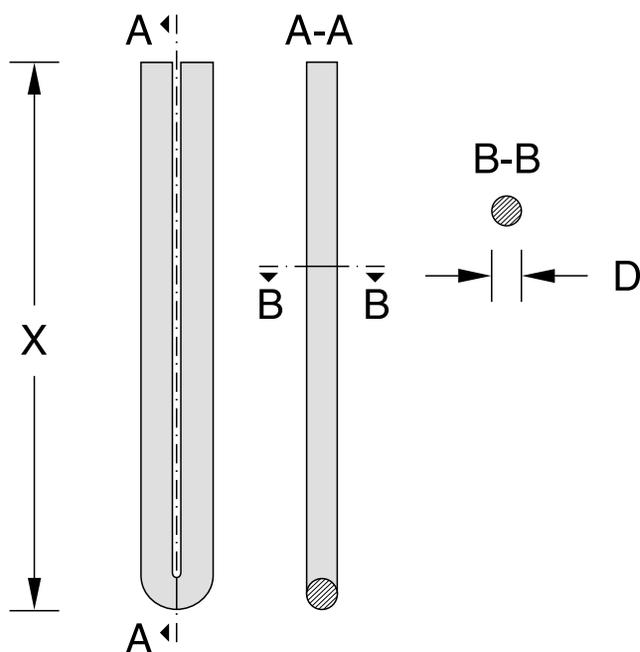
CH 3 . 6 (60) x 100 x 100 - 1.4301 - KK

Zeichnung CH 3
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

CTP 1

CTP 1



	[mm]	[mm]			
Typ	D	X	Werkstoff	Kunststoffkappen	Aufbiegehilfe
Type			Material	Plastic caps	Washer
Type			Materiau	Capuchons en plastique	Rondelle
Tipo			Material	Caperuzas sintéticas	Arandela
CTP 1	6	35	1.4301	KK	A
		6	1.4828		
	8	300	1.4841		
			2.4851		

Inkl. Keramikring (Incl. Ferrule, Baque Ceramique Comprise, Incluido Ceramica)

Beispiel (Example, Exemple, Esempio):

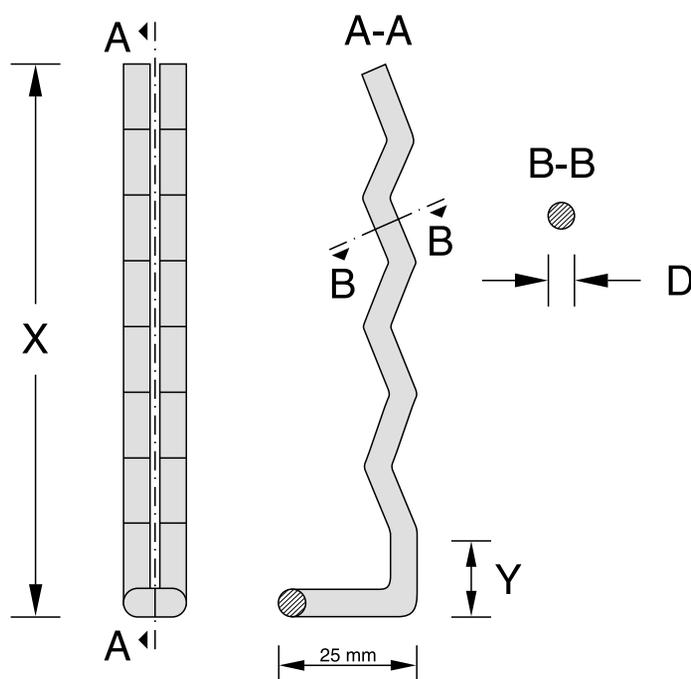
CTP 1 . 6 x 100 - 1.4301 - KK - A

Zeichnung CTP 1
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

CTH 2

CTH 2



	[mm]	[mm]	[mm]			
Typ	D	X	Y	Werkstoff	Kunststoffkappen	Aufbiegehilfe
Type				Material	Plastic caps	Washer
Type				Materiau	Capuchons en plastique	Rondelle
Tipo				Material	Caperuzas sintéticas	Arandela
CTH 2	6	50	35	1.4301	KK	A
		6	6	1.4828		
	8	400	300	1.4841		
				2.4851		

Beispiel (Example, Exemple, Esempio):

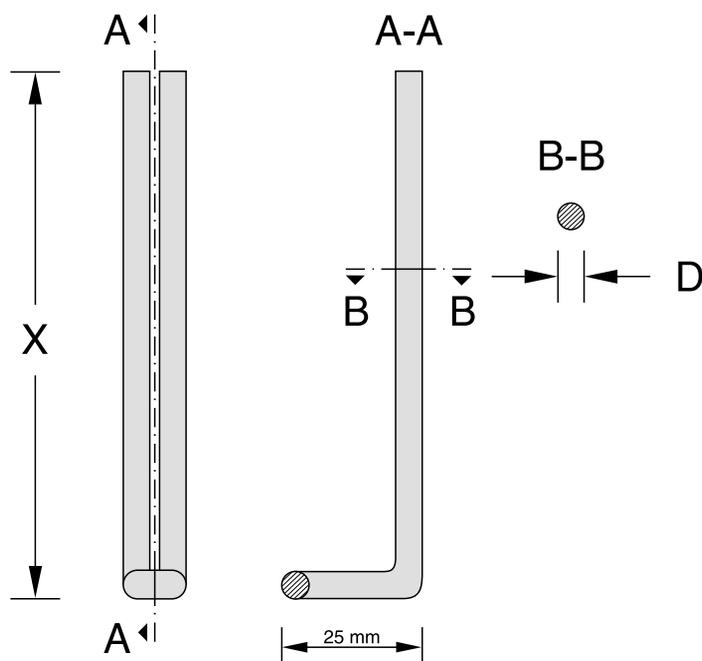
CTH 2 . 6 x 200 (30) - 2.4851 - KK - A

Zeichnung CTH 2
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

CTH 1

CTH 1



	[mm]	[mm]			
Typ	D	X	Werkstoff	Kunststoffkappen	Aufbiegehilfe
Type			Material	Plastic caps	Washer
Type			Materiau	Capuchons en plastique	Rondelle
Tipo			Material	Caperuzas sintéticas	Arandela
CTH 1	6	40	1.4301	KK	A
		6	1.4828		
	8	400	1.4841		
			2.4851		

Beispiel (Example, Exemple, Esempio):

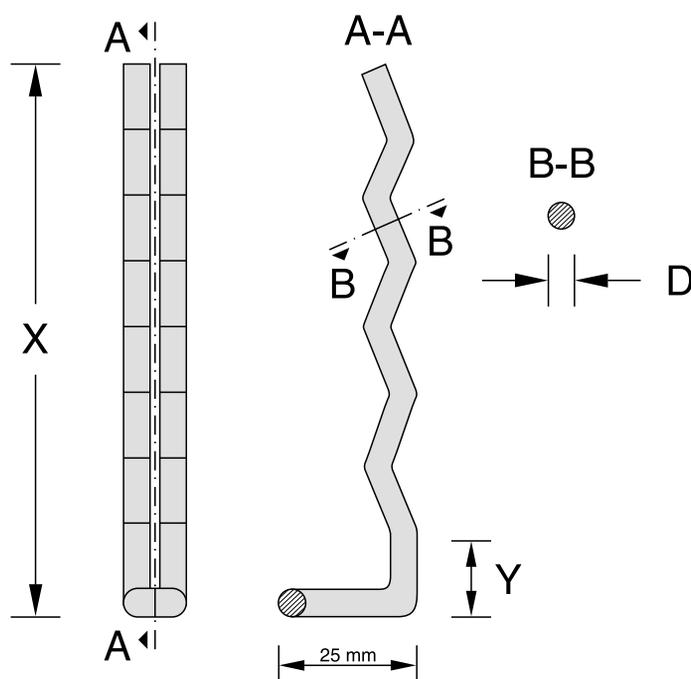
CTH 1 . 6 x 100 - 2.4851 - KK - A

Zeichnung CTH 1
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

CTH 2

CTH 2



	[mm]	[mm]	[mm]			
Typ	D	X	Y	Werkstoff	Kunststoffkappen	Aufbiegehilfe
Type				Material	Plastic caps	Washer
Type				Materiau	Capuchons en plastique	Rondelle
Tipo				Material	Caperuzas sintéticas	Arandela
CTH 2	6	50	35	1.4301		
		6	6	1.4828	KK	A
	8	400	300	1.4841		
				2.4851		

Beispiel (Example, Exemple, Esempio):

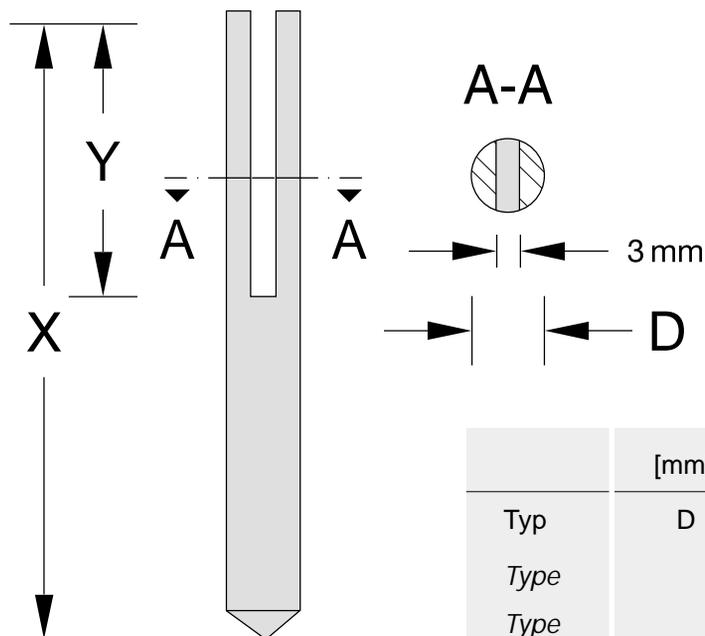
CTH 2 . 6 x 200 (30) - 2.4851 - KK - A

Zeichnung CTH 2
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

SF 1

SF 1



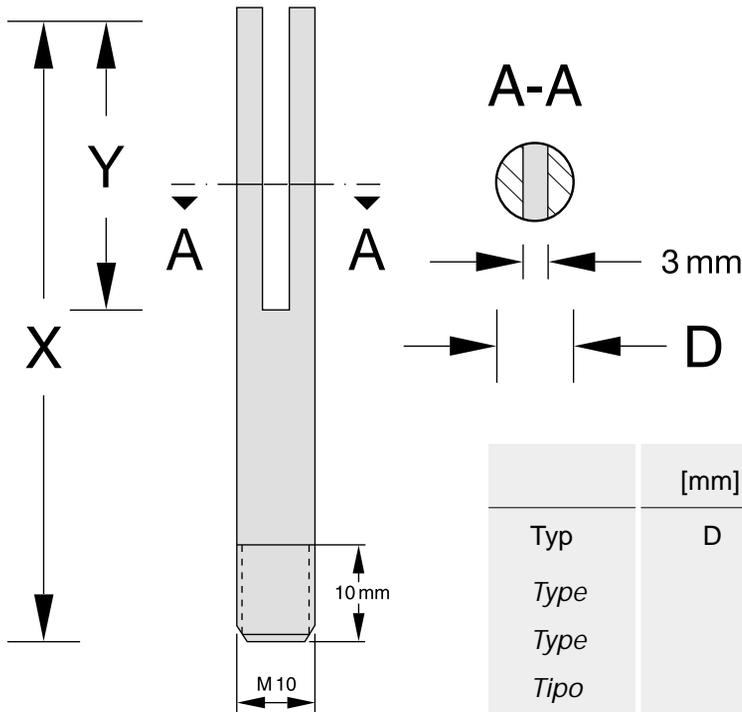
	[mm]	[mm]	[mm]	
Typ	D	X	Y	Werkstoff
Type				Material
Type				Materiau
Tipo				Material
SF1	10	30	15	4.8
		40	20	
		50	30	
		65	35	
		75	40	1.4301
		90	40	1.4713
		100	40	1.4828
		120	50	1.4841
		150	50	
		170	50	
200	50			
250	50			
Inkl. Keramikring (Incl. Ferrule, Baque Ceramique Comprise, Incluido Ceramica) Beispiel (Example, Exemple, Esempio): SF 1 . 10 x 90 x 40 - 1.4301				

Zeichnung SF 1
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

SF 2

SF 2



	[mm]	[mm]	[mm]	
Typ	D	X	Y	Werkstoff
Type				Material
Type				Materiau
Tipo				Material
SF 2	10	30	15	4.8
		40	20	
		50	30	
		65	35	
		75	40	1.4301
		90	40	1.4713
		100	40	1.4828
		120	50	1.4841
		150	50	
		170	50	
200	50			
250	50			

Beispiel (Example, Exemple, Esempio):

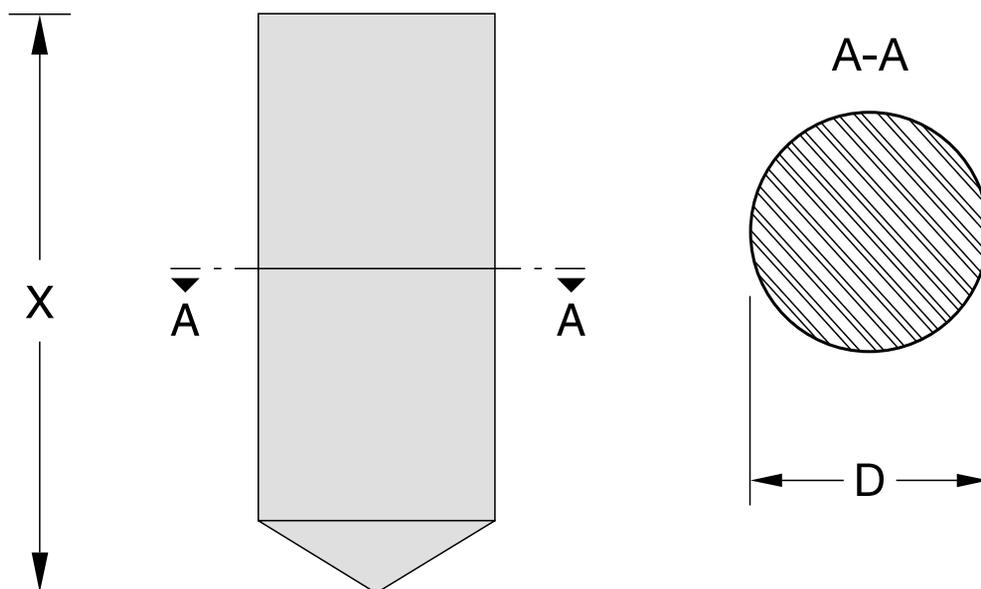
SF 2 . 10 x 90 x 40 - 1.4301

Zeichnung SF 2
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

KS

KS



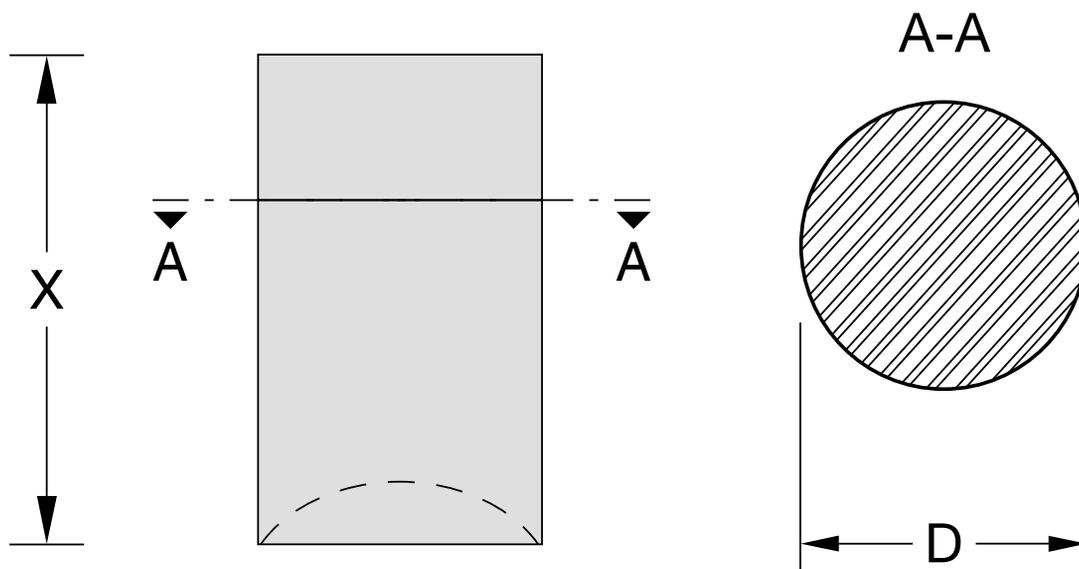
	[mm]	[mm]	
Typ	D	X	Werkstoff
Type			Material
Type			Materiau
Tipo			Material
KS	8	14	1.4713
		16	1.4742
		20	1.4762
		25	4.8
		30	1.4828
		40	1.4841
Inkl. Keramikring (Incl. Ferrule, Baque Ceramique Comprise, Includo Ceramica)			
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):			
KS .	10	x 30	- 1.4841

Zeichnung KS
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

HS

HS



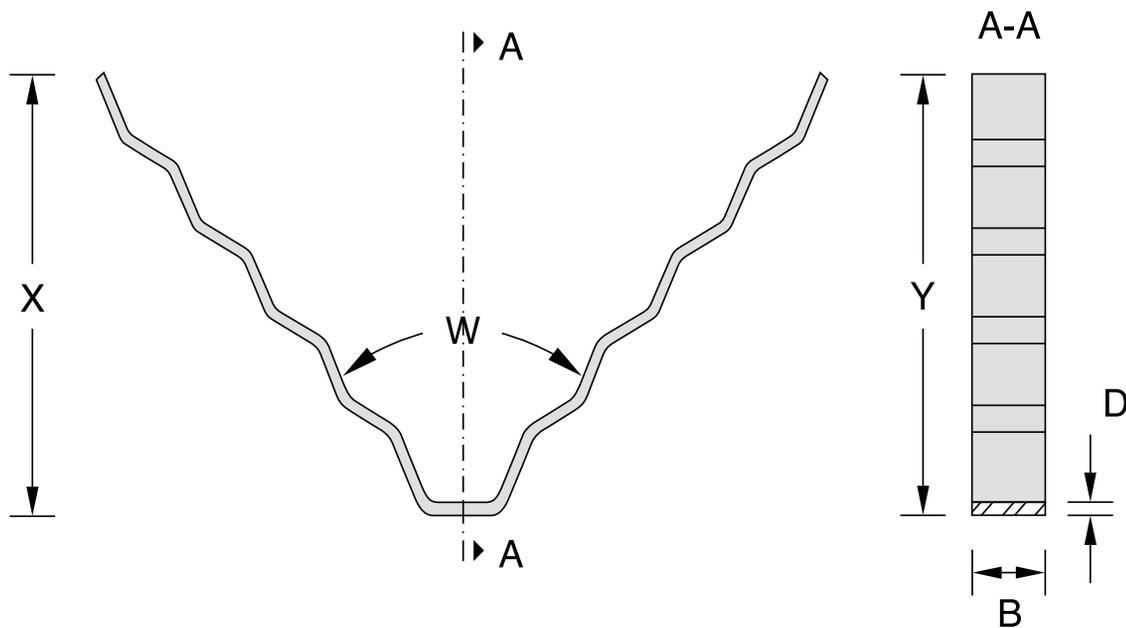
	[mm]	[mm]	
Typ	D	X	Werkstoff
Type			Material
Type			Materialu
Tipo			Material
HS	10	10,8	1.4713
			1.4742
		15,0	1.4762
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):			
HS .	10	x 10,8	- 1.4762

Zeichnung HS
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

CVB

CVB



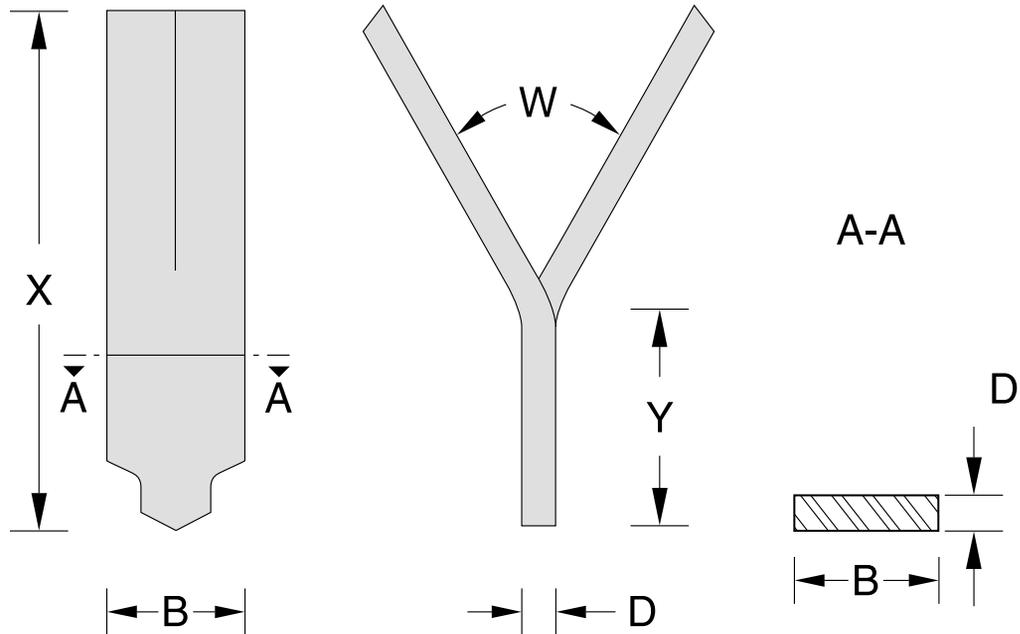
	[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	
Typ Type Type Tipo	D	B	W	X	Y	Werkstoff Material Materiau Material
CVB	3	15	60	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
	4	20 25	60	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
	5	30	60	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):						
CVB .	4	x	20	(60)	x	300
					(80)	- 1.4841

Zeichnung CVB
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

SYS

SYS



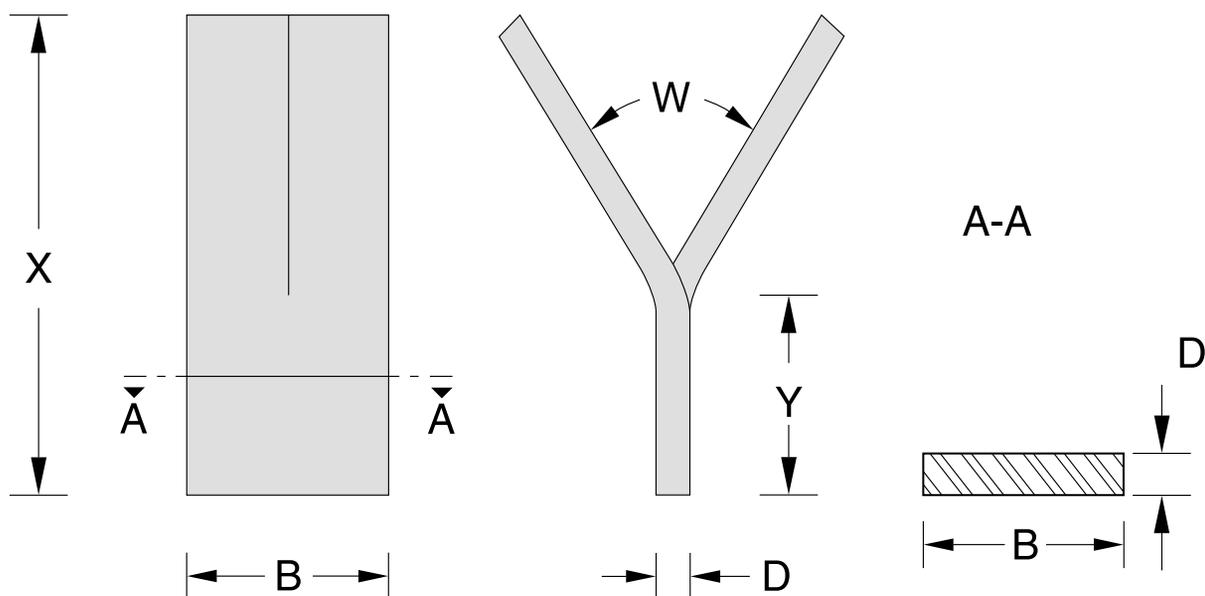
	[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]				
Typ Type Type Tipo	D	B	W	X	Y	Werkstoff Material Materiau Material			
SYS	3	15	60	25	10	1.4301			
				6	6	1.4828			
				400	350	1.4841			
SYS	4	20	60	25	10	1.4301			
				6	6	1.4828			
				400	350	1.4841			
SYS	5	30	60	25	10	1.4301			
				6	6	1.4828			
				400	350	1.4841			
Inkl. Keramikring (Incl. Ferrule, Baque Ceramique Comprise, Includo Ceramica)									
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):									
SYS .	4	x	20	(60)	x	300	(80)	-	1.4301

Zeichnung **SYS**
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

SYH

SYH



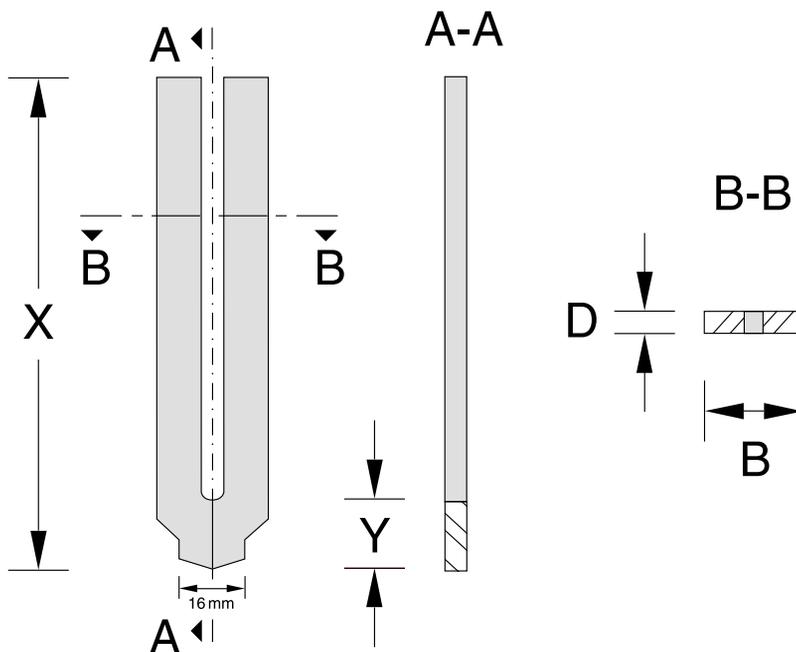
	[mm]	[mm]	[°]	[mm]	[mm]	
Typ Type Type Tipo	D	B	W	X	Y	Werkstoff Material Materiau Material
SYH	3	15	60	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
	4	20 25	60	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
	5	30	60	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
Inkl. Keramikring (Incl. Ferrule, Baque Ceramique Comprise, Incluído Ceramica)						
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):						
SYH .	4	x	20	(60)	x	300 (80) - 1.4841

Zeichnung SYH
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

YS 1

YS 1



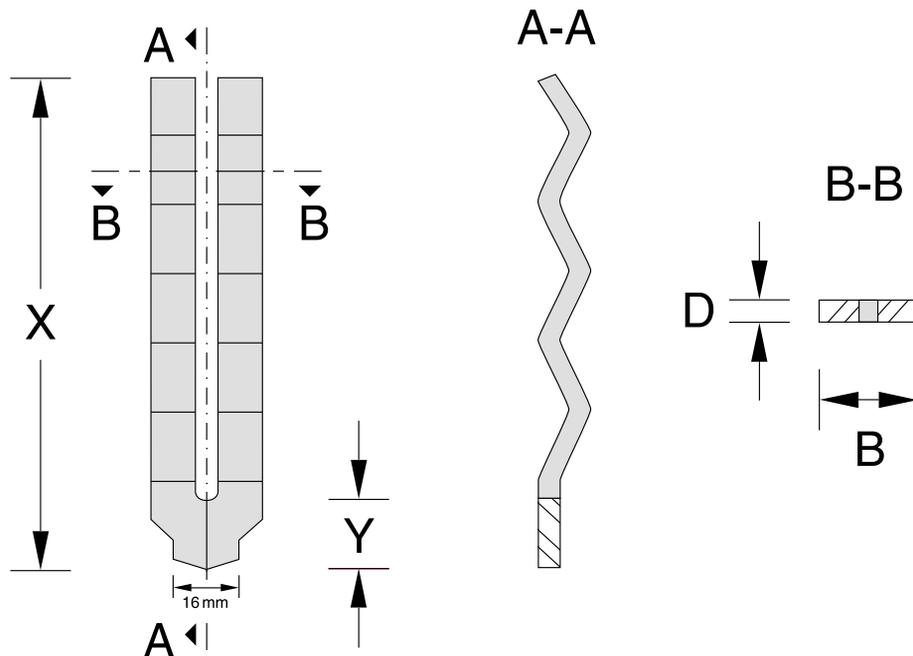
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Typ Type Type Tipo	D	B	X	Y	Werkstoff Material Materiau Material
YS 1	3	15	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
	4	20 25	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
	5	30	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
Inkl. Keramikring (Incl. Ferrule, Baque Ceramique Comprise, Includo Ceramica) Beispiel (Example, Exemple, Esempio): YS 1 . 4 x 25 x 150 (80) - 1.4301					

Zeichnung YS 1
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

YS 2

YS 2



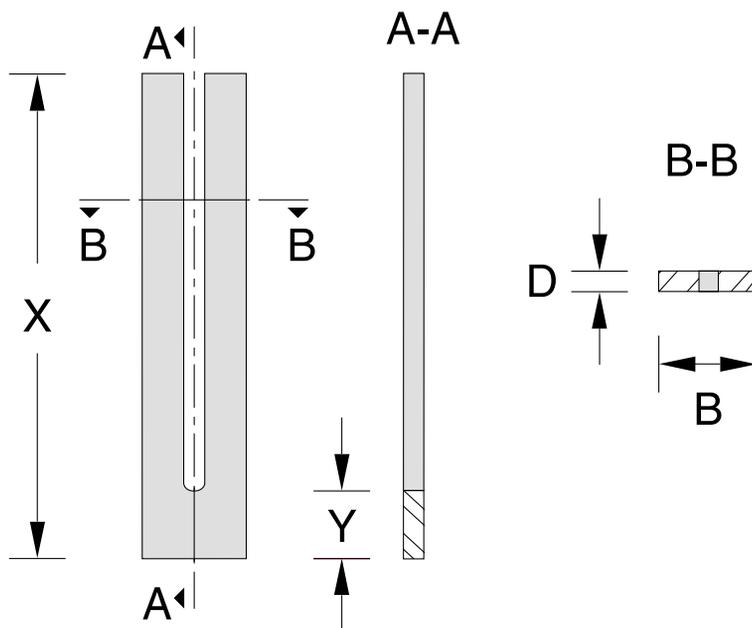
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Typ Type Type Tipo	D	B	X	Y	Werkstoff Material Materiau Material
YS 2	3	15	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
	4	20 25	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
	5	30	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
Inkl. Keramikring (Incl. Ferrule, Baque Ceramique Comprise, Includo Ceramica)					
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):					
YS 2 .	4	x 25	x 150	(80)	- 1.4301

Zeichnung YS 2
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

YH 1

YH 1



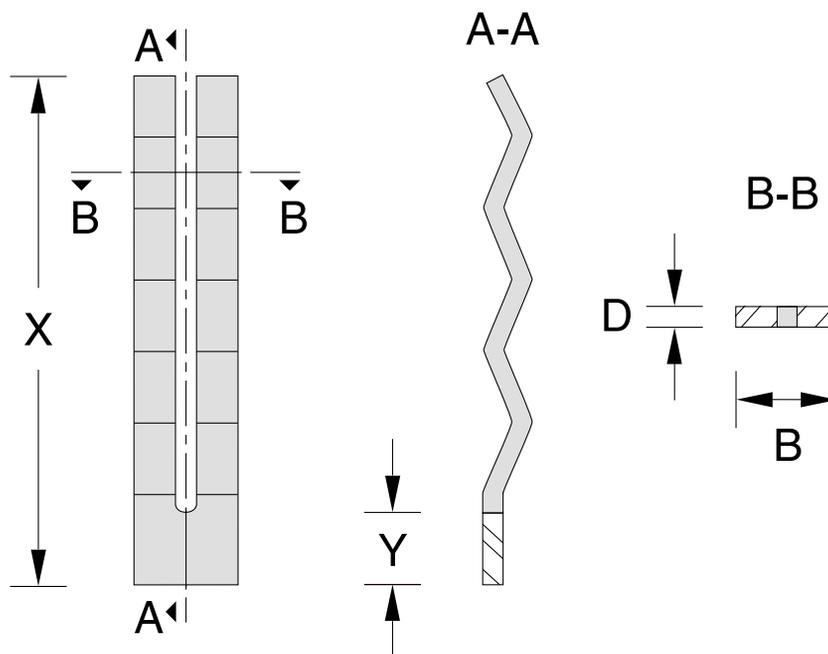
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Typ Type Type Tipo	D	B	X	Y	Werkstoff Material Materiau Material
YH 1	3	15	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
	4	20 25	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
	5	30	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):					
YH 1 .	4	x	25	x	150 (80) - 1.4301

Zeichnung YH 1
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

YH 2

YH 2



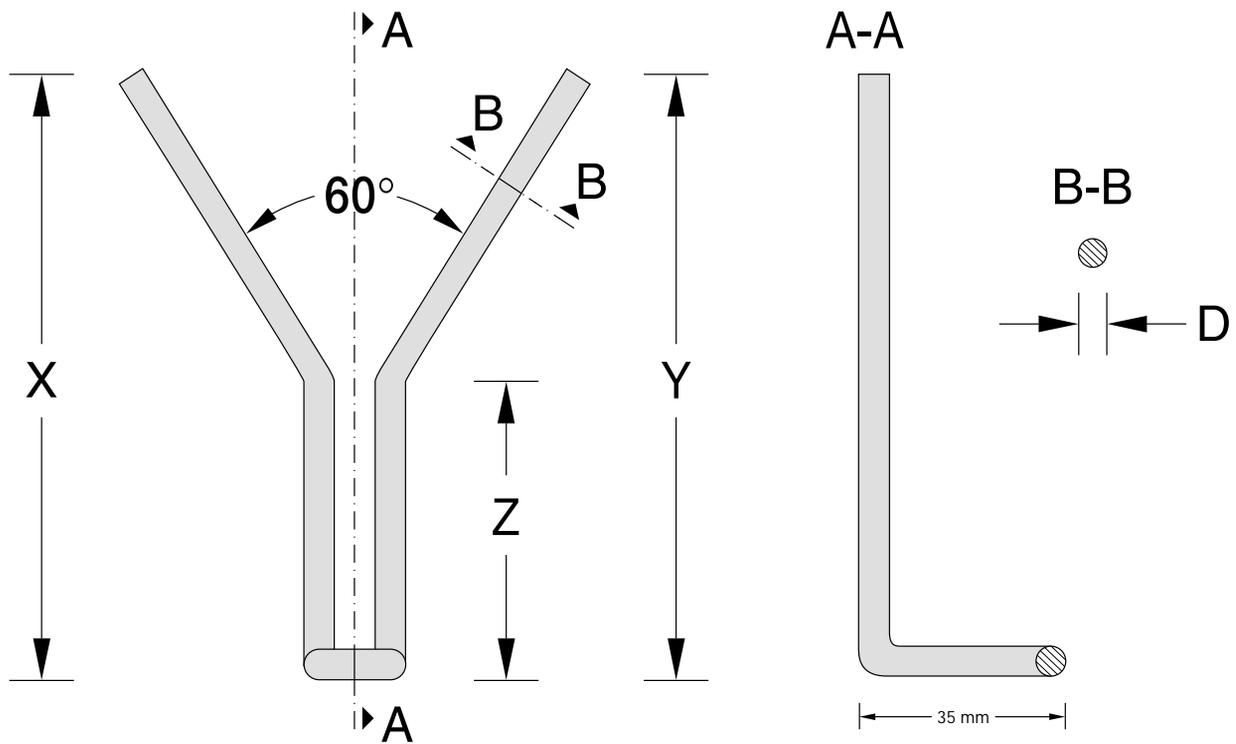
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	
Typ Type Type Tipo	D	B	X	Y	Werkstoff Material Materiau Material
YH 2	3	15	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
	4	20 25	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
	5	30	25 6 400	10 6 350	1.4301 1.4828 1.4841
Beispiel (Example, Exemple, Esempio):					
YH 2 .	4	x 20	x 300	(80)	- 1.4841

Zeichnung YH 2
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

TWA

TWA



	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Typ	D	X	Y	Z	Werkstoff	Kunststoffkappen
Type					Material	Plastic caps
Type					Materiau	Capuchons en plastique
Tipo					Material	Caperuzas sintéticas
TWA	6	50	50	25	1.4301	
	8	6	6	6	1.4828	KK
	10	400	400	250	1.4841	

Beispiel (Example, Exemple, Esempio):

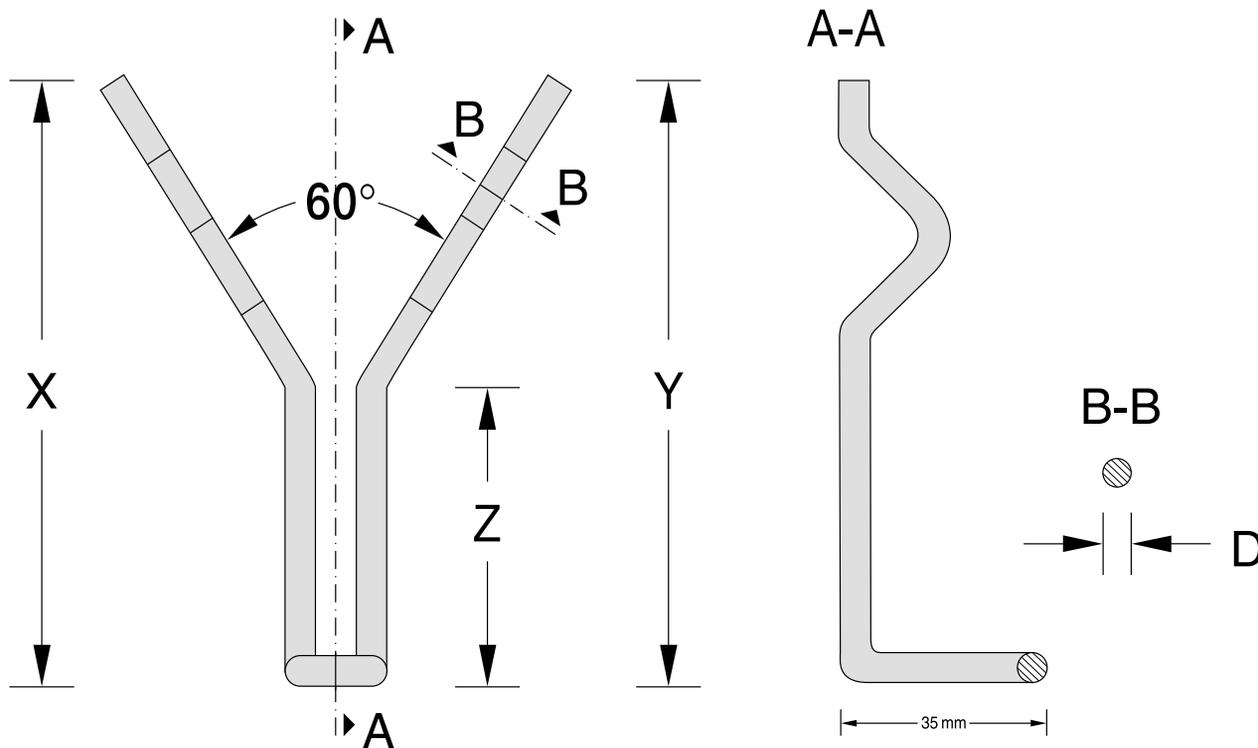
TWA . 6 x 250 / 250 (125) - 1.4301 - KK

Zeichnung TWA
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

TWU

TWU



	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Typ	D	X	Y	Z	Werkstoff	Kunststoffkappen
Type					Material	Plastic caps
Type					Materiau	Capuchons en plastique
Tipo					Material	Caperuzas sintéticas
TWU	6	50	50	25	1.4301	
	8	6	6	6	1.4828	KK
	10	400	400	250	1.4841	

Beispiel (Example, Exemple, Esempio):

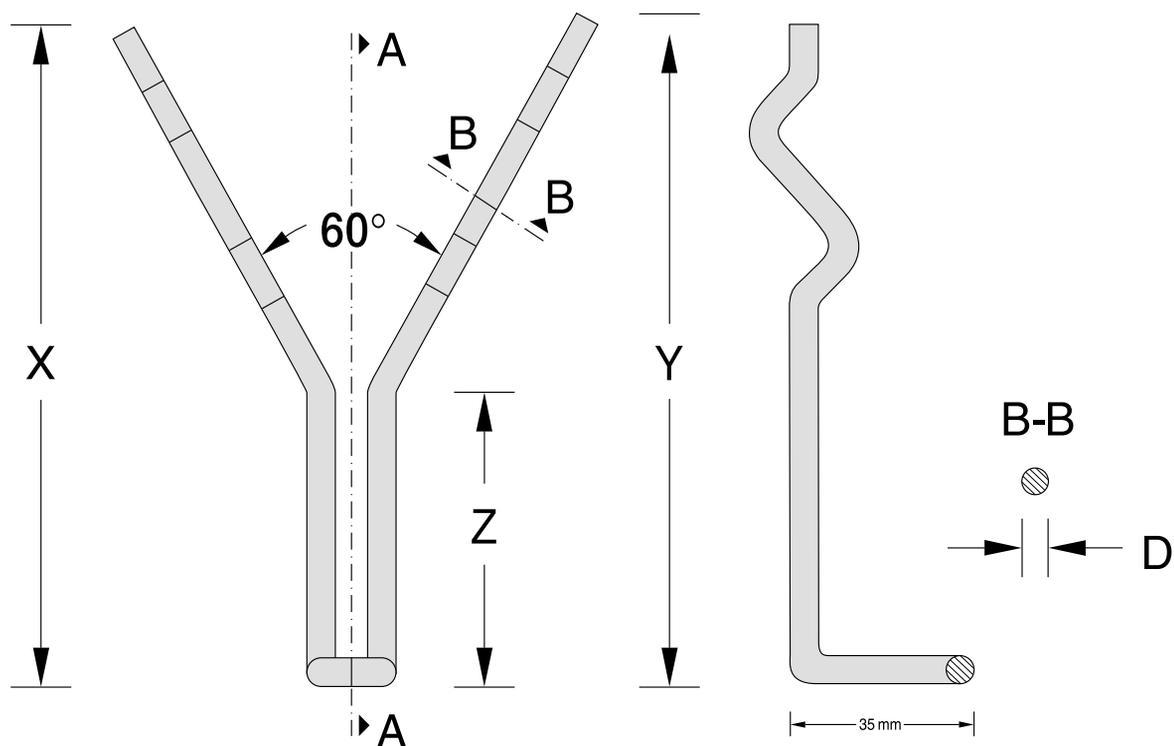
TWU . 6 x 250 / 250 (100) - 1.4301 - KK

Zeichnung TWU
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

TWS

TWS



	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Typ	D	X	Y	Z	Werkstoff	Kunststoffkappen
Type					Material	Plastic caps
Type					Materiau	Capuchons en plastique
Tipo					Material	Caperuzas sintéticas
TWS	6	50	50	25	1.4301	
	8	6	6	6	1.4828	KK
	10	400	400	250	1.4841	

Beispiel (Example, Exemple, Esempio):

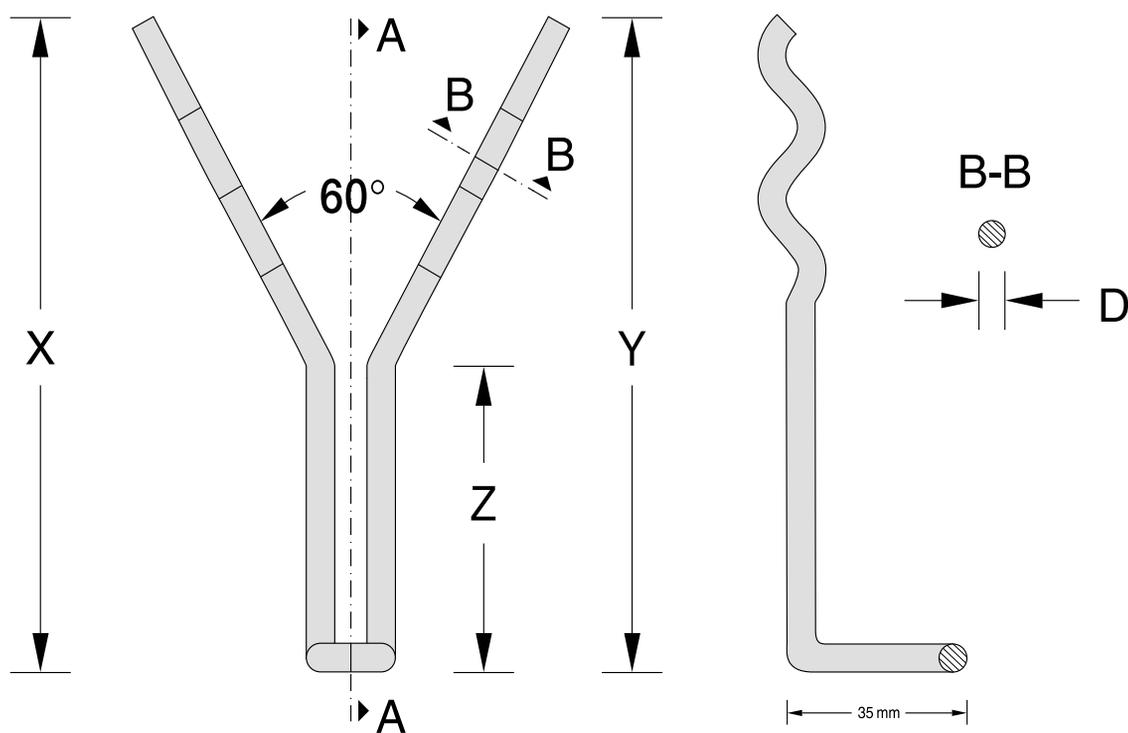
TWS . 6 x 250 / 250 (125) - 1.4301 - KK

Zeichnung TWS
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

TWM

TWM



	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]		
Typ	D	X	Y	Z	Werkstoff	Kunststoffkappen
Type					Material	Plastic caps
Type					Materiau	Capuchons en plastique
Tipo					Material	Caperuzas sintéticas
TWM	6	50	50	25	1.4301	
	8	6	6	6	1.4828	KK
	10	400	400	250	1.4841	

Beispiel (Example, Exemple, Esempio):

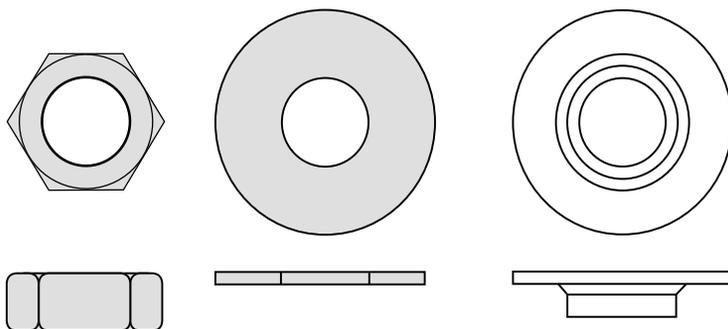
TWM . 6 x 250 / 250 (125) - 1.4301 - KK

Zeichnung TWM
 Stand 01/2001

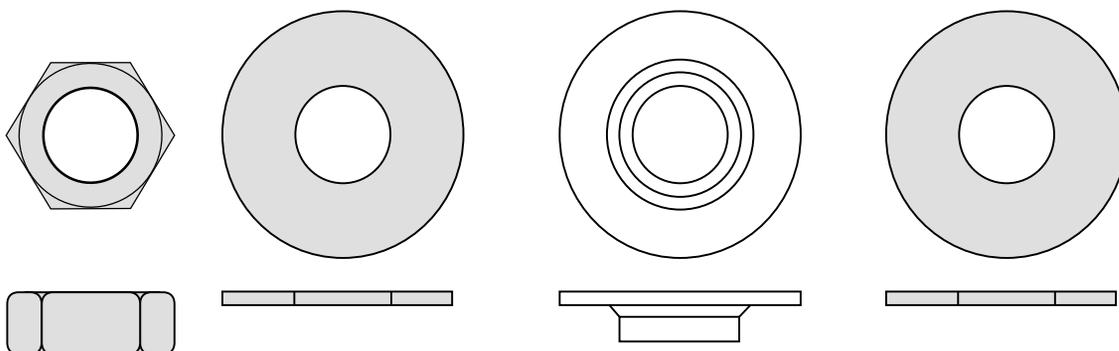
Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

DR-Set / TP-Set

DR-Set



TP-Set



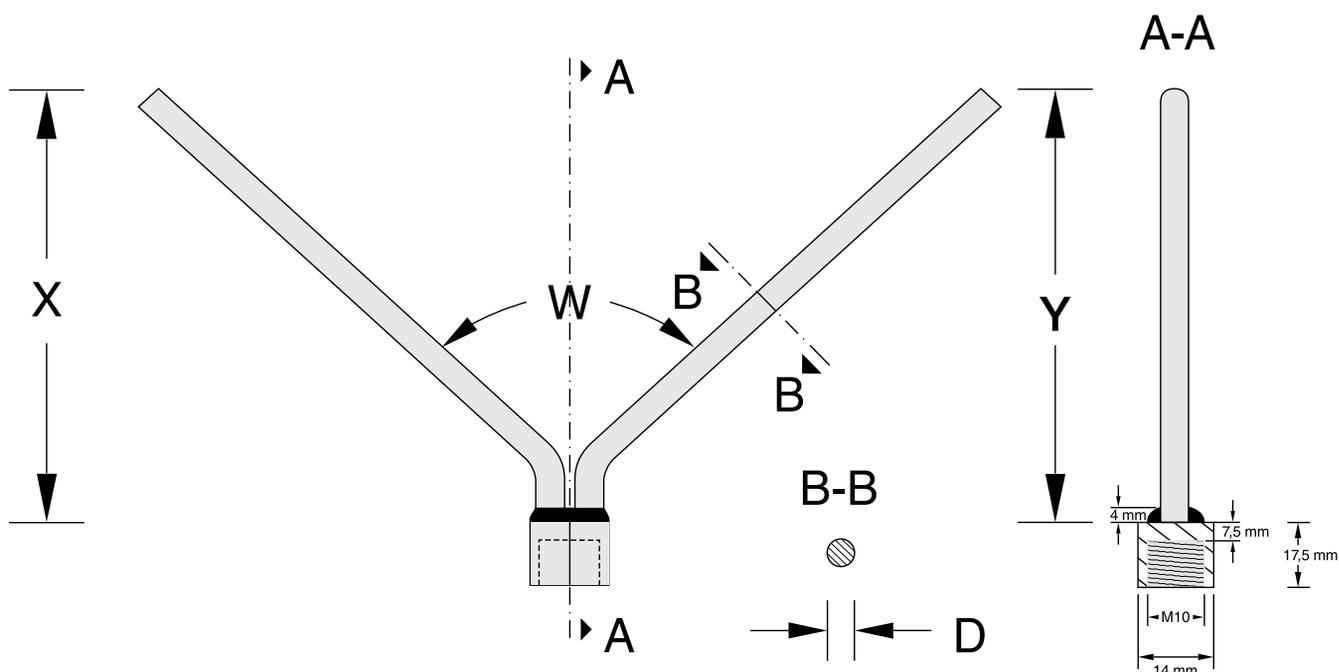
Typ <i>Type</i> <i>Type</i> <i>Tipo</i>	M	Werkstoff <i>Material</i> <i>Materiau</i> <i>Material</i>
DR-Set	12	1.4301
TP-Set		1.4841
Beispiel (<i>Example, Exemple, Esempio</i>):		
TP-Set	12	- 1.4301

Zeichnung **DR-Set**
 TP-Set
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

VNCV 1

VNCV 1



	[mm]	[°]	[mm]	[mm]		
Typ	D	W	X	Y	Werkstoff	Kunststoffkappen
Type					Material	Plastic caps
Type					Materiau	Capuchons en plastique
Tipo					Material	Caperuzas sintéticas
VNCV 1	6	50	35	35	1.4301	
		6	6	6	1.4828	KK
	8	80	300	300	1.4841	
					2.4851	

Beispiel (Example, Exemple, Esempio):

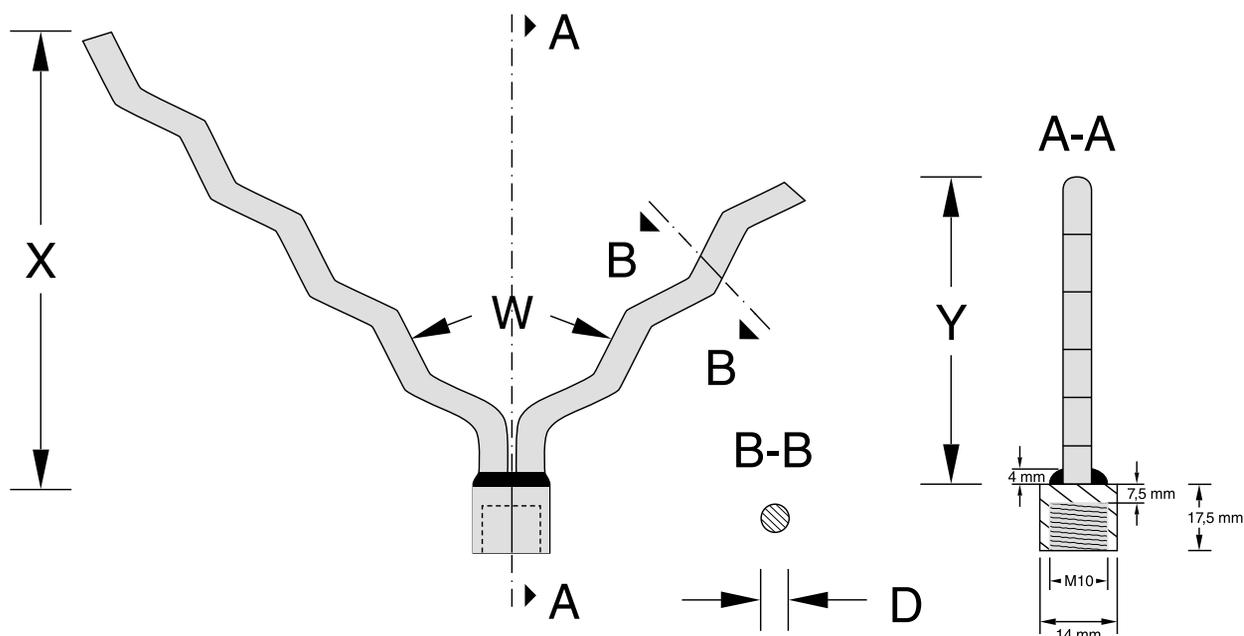
VNCV 1 . 6 (60) x 100 x 100 - 1.4301 - KK

Zeichnung VNCV 1
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

VNCV 2

VNCV 2



	[mm]	[°]	[mm]	[mm]		
Typ	D	W	X	Y	Werkstoff	Kunststoffkappen
Type					Material	Plastic caps
Type					Materiau	Capuchons en plastique
Tipo					Material	Caperuzas sintéticas
VNCV 2	6	50	35	35	1.4301	
		6	6	6	1.4828	KK
	8	80	300	300	1.4841	
					2.4851	

Beispiel (Example, Exemple, Esempio):

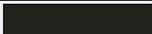
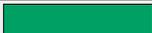
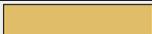
VNCV 2 . 6 (60) x 100 x 100 - 1.4301 - KK

Zeichnung VNCV 2
 Stand 01/2001

Diese Zeichnung ist Eigentum von Nelson Bolzenschweiß-Technik. Wir behalten uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Patentanmeldung oder Gebrauchsmustereintragung. Ohne unsere Zustimmung darf diese Zeichnung nicht vervielfältigt werden.

Werkstoffe – Materials – Matièresaux – Materiali

Werkstoff-Nr.	AISI	DIN-EN	Anwendungs- temperatur max. (Luft)
<i>Material No</i>	<i>AISI</i>	<i>DIN-EN</i>	<i>Atmospheric temperature max.</i>
<i>Matière N°</i>	<i>AISI</i>	<i>DIN-EN</i>	<i>Température d'application max. (atmosphérique)</i>
<i>Material No.</i>	<i>AISI</i>	<i>DIN-EN</i>	<i>Temperatura di applicazione</i>
–	–	4.8 schweißgeeignet	–
1.4713	–	X10CrAl7 (Sicro 8)	≤ 800° C
1.4742	–	X10CrAl18 (Sicro 10)	≤ 1000° C
1.4762	–	X10CrAlSi24 (Sicro 12)	≤ 1150° C
1.5415	4017	15/16 Mo3	500-550° C
1.4301	304/304 H	X5CrNi18-10	450-500° C
1.4541	321	X6CrNiTi18-10	450-500° C
1.4571	316 Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	450-500° C
1.4828	309	X14CrNiSi20-12	950-1000° C
1.4841	310/314	X15CrNiSi25-20	1100-1150° C
1.4845	310 S	X12CrNi25-21	1100-1150° C
1.4862	330	X12NiCrSi35-16	1050-1100° C
2.4851	601	NiCr23Fe	1150-1200° C

Werkstoff-Nr.	Zugfestigkeit R_m N/mm ²	Dehngrenze R_p 0,2 N/mm ²	Farbkennzeichnung
<i>Material No</i>	<i>Tensile strength R_m N/mm²</i>	<i>Yield point R_p 0,2 N/mm²</i>	<i>Colour</i>
<i>Matière N°</i>	<i>Charge de rupture R_m N/mm²</i>	<i>Limite élastique R_p 0,2 N/mm²</i>	<i>Coleur</i>
<i>Material No.</i>	<i>Resistenza a trazione R_m N/mm²</i>	<i>Carico die snirvanento R_p 0,2 N/mm²</i>	<i>Colore</i>
(4.8)	≥ 420	≥ 340	–
1.4713	420-620	≥ 220	
1.4742	500-700	≥ 270	
1.4762	520-720	≥ 280	
1.5415	440-570	265	
1.4301	500-700	195	
1.4541	500-730	200	
1.4571	500-730	210	
1.4828	500-750	230	
1.4841	550-750	230	
1.4845	500-700	210	
1.4862	550-750	230	
2.4851	650-850	300	